# Załącznik nr 1 do SIWZ

# Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia – pieca do wygrzewania

|  |  |
| --- | --- |
| Wymiar wewnętrzny do wsadu (ɸxD) [mm]  | 700x2000-2300  |
| Waga wsadu [kg]  | 300  |
| Gaz osłonowy  | azot (ciśnienie wewnętrzne max 0,5bara)  |
| Temperatura maksymalna wewnątrz [⁰]  | 300 / cztery sekcje grzewcze  |
| Maksymalny przyrost temperatury [⁰/h]  | 50  |
| Przepusty  | dla pompy próżniowej; termopar – ok. 5; wpust gazu osłonnego; przepusty elektryczne  |
| Prowadnice dla półek  | 1  |
| Maksymalne obciążenia półki [kg]  | 300  |
| Czujniki temperatury  | 4x typ K  |
| Moc znamionowa [kW]  | 8-12  |
| Napięcie zasilania [V]  | 500/230V~, 50Hz  |
| Koła  | Skrętne; dwa z hamulcem  |
| Gwarancja  | Co najmniej 18 miesięcy, zapewniamy części zamienne, bezpłatny serwis gwarancyjny i odpłatny serwis pogwarancyjny |

Piec ma służyć do obróbki termicznej elementów wykonanych z miedzi beztlenowej w osłonie gazów obojętnych (np. azotu)

Piec powinien mieć możliwość podłączenia niezależnego specjalistycznego sterowania temperaturą i przyłącze do zapewnienia i kontroli próżni wewnątrz elementu obrabianego. Miejsca wyprowadzeń, zasilania i sterowania oraz podłączenia stanowiska do czyszczenia atmosfery pieca uzgodnione z zamawiającym na etapie projektu.

Piec powinien być wyposażony w dołączane stanowisko do czyszczenia atmosfery pieca.

Oczekiwane parametry stanowiska do czyszczenia atmosfery

|  |
| --- |
| Pompa próżniowa - możliwość odpompowania pieca o objętości min 1500 l  |
| Zestaw filtrów  |
| Ręczny zawór zapowietrzający  |
| Układ zasilająco sterujący  |
| Elektroniczny przetwornik ciśnienia  |
| Elastyczne przyłącze do pieca  |
| Króciec umożliwiający zabudowę sondy do pomiaru zawartości tlenu w atmosferze pieca  |
| Napięcie zasilania 500/230V~, 50Hz  |
| Gwarancja: 18 miesięcy, zapewniamy części zamienne, bezpłatny serwis gwarancyjny i odpłatny serwis pogwarancyjny  |
| Dostawa montaż, szkolenie i uruchomienie  |
| Termin wykonania max 12 tygodni od daty zamówienia  |