# Załącznik nr 1 do SIWZ

# Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia – pieca do wygrzewania

|  |  |
| --- | --- |
| Wymiar wewnętrzny do wsadu (ɸxD) [mm] | 700x2000-2300 |
| Waga wsadu [kg] | 300 |
| Gaz osłonowy | azot (ciśnienie wewnętrzne max 0,5bara) |
| Temperatura maksymalna wewnątrz [⁰] | 300 / cztery sekcje grzewcze |
| Maksymalny przyrost temperatury [⁰/h] | 50 |
| Przepusty | dla pompy próżniowej; termopar – ok. 5; wpust gazu osłonnego; przepusty elektryczne |
| Prowadnice dla półek | 1 |
| Maksymalne obciążenia półki [kg] | 300 |
| Czujniki temperatury | 4x typ K |
| Moc znamionowa [kW] | 8-12 |
| Napięcie zasilania [V] | 500/230V~, 50Hz |
| Koła | Skrętne; dwa z hamulcem |
| Gwarancja | Co najmniej 18 miesięcy, zapewniamy części zamienne, bezpłatny serwis gwarancyjny i odpłatny serwis pogwarancyjny |

Piec ma służyć do obróbki termicznej elementów wykonanych z miedzi beztlenowej w osłonie gazów obojętnych (np. azotu)

Piec powinien mieć możliwość podłączenia niezależnego specjalistycznego sterowania temperaturą i przyłącze do zapewnienia i kontroli próżni wewnątrz elementu obrabianego. Miejsca wyprowadzeń, zasilania i sterowania oraz podłączenia stanowiska do czyszczenia atmosfery pieca uzgodnione z zamawiającym na etapie projektu.

Piec powinien być wyposażony w dołączane stanowisko do czyszczenia atmosfery pieca.

Oczekiwane parametry stanowiska do czyszczenia atmosfery

|  |
| --- |
| Pompa próżniowa - możliwość odpompowania pieca o objętości min 1500 l |
| Zestaw filtrów |
| Ręczny zawór zapowietrzający |
| Układ zasilająco sterujący |
| Elektroniczny przetwornik ciśnienia |
| Elastyczne przyłącze do pieca |
| Króciec umożliwiający zabudowę sondy do pomiaru  zawartości tlenu w atmosferze pieca |
| Napięcie zasilania 500/230V~, 50Hz |
| Gwarancja: 18 miesięcy, zapewniamy części zamienne, bezpłatny serwis gwarancyjny i odpłatny serwis pogwarancyjny |
| Dostawa montaż, szkolenie i uruchomienie |
| Termin wykonania max 12 tygodni od daty zamówienia |