Załącznik Nr 1 do SIWZ

**Specyfikacja techniczna**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa do siedziby Zamawiającego tokarki uniwersalnej 560x2000.

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi .

Tokarka musi spełniać poniższe wymagania:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **DANE TECHNICZNE** |  | **Wymagania** |
| 1 | Maksymalna średnica przelotu nad łożem | mm | **Min.** Ø560 |
| 2 | Maksymalna średnica przelotu nad suportem | mm | **Min.** Ø340 |
| 3 | Maksymalna średnica w wyjęciu mostka | mm | **Min**. Ø788 |
| 4 | Odległość między czołem wrzeciona i czołem konika | mm | 2000 |
| 5 | Szerokość łoża | mm | 400 |
| 5 | Długość mostka | mm | 300 |
| 6 | Średnica otworu we wrzecionie | mm | **Min.** Ø85 |
| 7 | Gniazdo we wrzecionie | ─ | Ø90 (1:20) / MT5 |
| 8 | Końcówka  wrzeciona | ─ | CAMLOCK D1-8 |
| 9 | Ilość / zakres  prędkości  obrotów min/max | obr/min | **Min**. 12 / 15÷1500 |
| 10 | Średnica pinoli konika | mm | Ø85 |
| 11 | Wysuw pinoli konika | mm | 165 |
| 12 | Stożek pinoli konika | Morse’a | 5 |
| 13 | Przesuw poprzeczny konika | mm | **Min.** ±5 |
| 14 | Przesuw suportu poprzecznego | mm | 375 |
| 15 | Przesuw górnej szufladki | mm | **Min.** 200 |
| 16 | Moc silnika napędu głównego | kW | **Min**. 7,5 |
| 17 | Ilość / zakres gwintów metrycznych | mm | 24 / 0,5 ÷ 14 |
| 18 | Ilość / zakres gwintów calowych | zw/” | 44 / 56 ÷ 2 |
| 19 | Ilość / zakres posuwów wzdłużnych | mm/obr. | 18 / 0,05 ÷ 0,82 |
| 20 | Ilość / zakres posuwów poprzecznych | mm | 17 / 0,02 ÷ 0,4 |
| 21 | Ilość / zakres gwintów modułowych | TT mm | 24 / 0,5 ÷ 14 |
| 22 | Ilość / zakres gwintów (DIAMETRAL PITCH) | zw / TT” | 44 / 56 ÷ 2 |
| 23 | **Maksymalne** wymiary gabarytowe bez odczytu (DRO) i palety | mm | **dł. 3500** |
| **szer. 1600** |
| **wys. 1300** |

Tokarka musi posiadać :

1. hamulec wrzeciona,
2. koła zmianowe do gwintów DP i modułowych,
3. tuleje redukcyjną,
4. kieł stały,
5. zegar do gwintów,
6. imak 4-ro nożowy,
7. instalację wodnego chłodzenia,
8. uchwyt 3-szczękowy Ø315,
9. podtrzymkę stałą ślizgowa,
10. podtrzymkę ruchomą ślizgowa,
11. lampę oświetleniową,
12. kieł obrotowy MT-5,
13. szybki przejazd suportu wzdłużny,
14. podtrzymka stała z rolkami,
15. wibroizolatory do posadowienia i wypoziomowania maszyny.
16. kieł obrotowy do konika
17. odczyty cyfrowe położenia X, Z i Z1.