*Załącznik nr 1 do OZ/15/2015*

**Specyfikacja techniczna**

**Wiertarka stołowa - 1 szt.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Wymagany** | **Oferowany** |
| Typ i producent |  |  |
| Maksymalna średnica wiercenia w stali | Co najmniej 25mm |  |
| Minimalna średnica wiercenia w stali | Minimum 1mm |  |
| Gwintowanie | W zakresie od M1 do M10 lub większym |  |
| Zakres obrotów | 110÷2800 obr./min. lub większy |  |
| Rodzaj regulacji prędkości obrotów | Minimum 8 prędkości w zakresie obrotów |  |
| Wymiar stołu roboczego | Minimum 450mm x 300mm, co najwyżej 550mm x 400mm |  |
| Regulacja stołu wiertarskiego | Obrót kątowy o 360°, regulacja wysokości. |  |
| Wymiar roboczy płyty dolnej | Co najmniej 250mm x 280mm |  |
| Wielkość rowków teowych w stole roboczym i płycie dolnej | W zakresie 13,5÷14mm |  |
| Posuw wrzeciona | Co najmniej 110mm |  |
| Odległość wrzeciona od kolumny | Co najmniej 250mm |  |
| Maksymalna odległość trzpienia od stołu | Minimum 800mm |  |
| Maksymalna odległość trzpienia od płyty dolnej | Minimum 1200mm |  |
| Średnica kolumny | Co najmniej 90mm |  |
| Stożek wrzeciona | MK3 |  |
| Dokładność współosiowości | ≤0,02mm |  |
| Napięcie zasilania | 50-60Hz, 400V |  |
| Wysokość całkowita | W zakresie 1700-1800mm |  |
| Ciężar całkowity | W zakresie 180-210kg |  |
| Dodatkowe wyposażenie | Precyzyjny uchwyt wiertarski szybkomocujący do wierteł od ϕ1mm do ϕ16mm. Stożek Morse’a MK3. Tuleje redukcyjne MK3/2 oraz MK3/1. Osłona wrzeciona. |  |
| Dodatkowe wymagania | Biegi w prawo i lewo. Instrukcja w języku polskim. Łatwa regulacja wysokości stołu roboczego. Regulowany ogranicznik głębokości wiercenia z podziałką. Wiertarka przystosowana do wielogodzinnej pracy bez utraty parametrów. Masywna konstrukcja. Uchwyt wiertarski szybkomocujący. Dwa rowki w kształcie ”T” w stole oraz podstawie. Łatwo dostępny i oznakowany na czerwono guzik do awaryjnego wyłączania wiertarki. Precyzyjne przekładanie biegów. Wiertarka zmontowana, gotowa do pracy. |  |