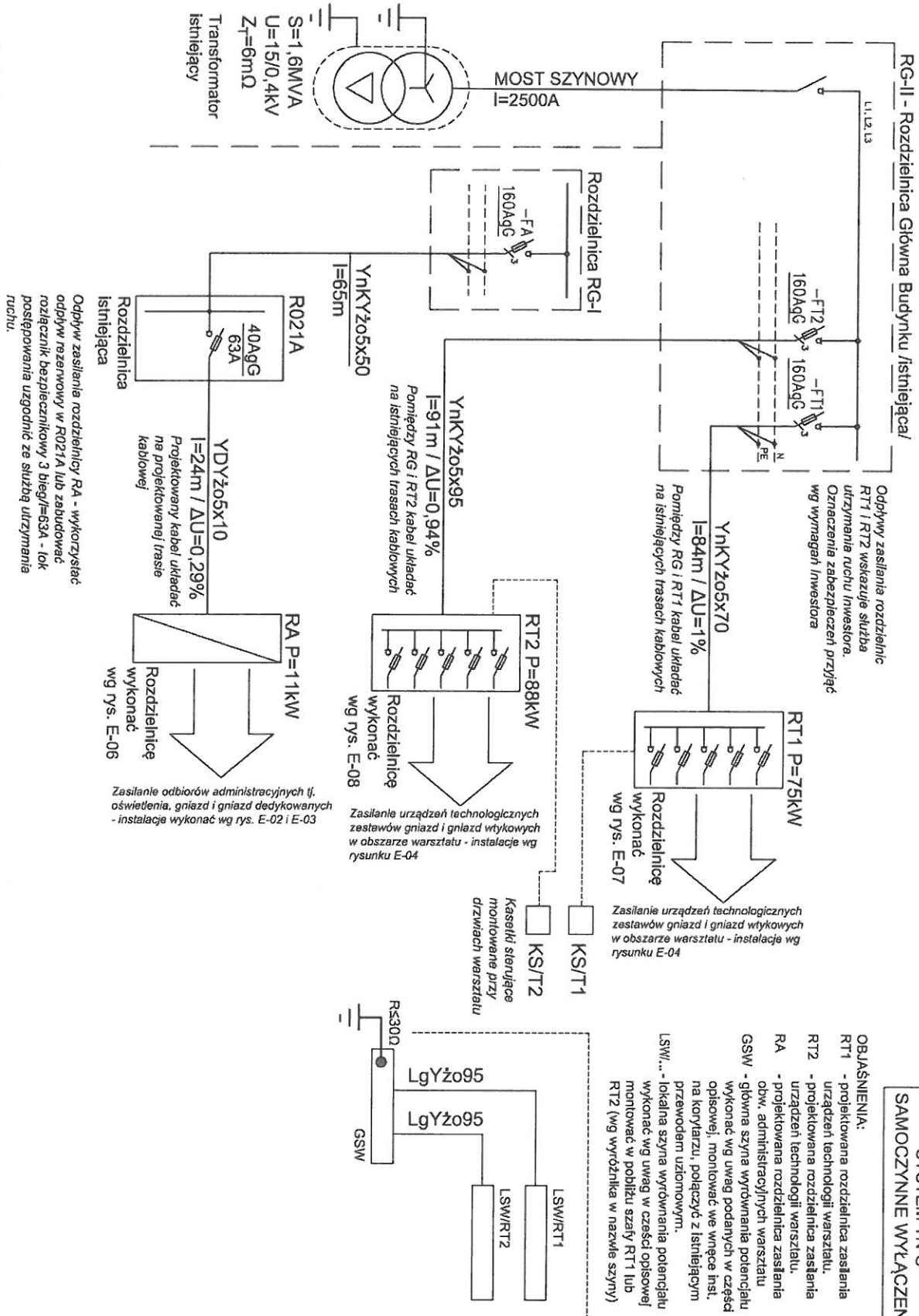


BUDYNEK REAKTORA MARIA - WARSZTAT MECHANICZNY SCHEMAT STRUKTURALNY ZASILANIA

SYSTEM TN-S SAMOCZYNNY WYŁĄCZENIE



8-1

Rozdzielnica RT2

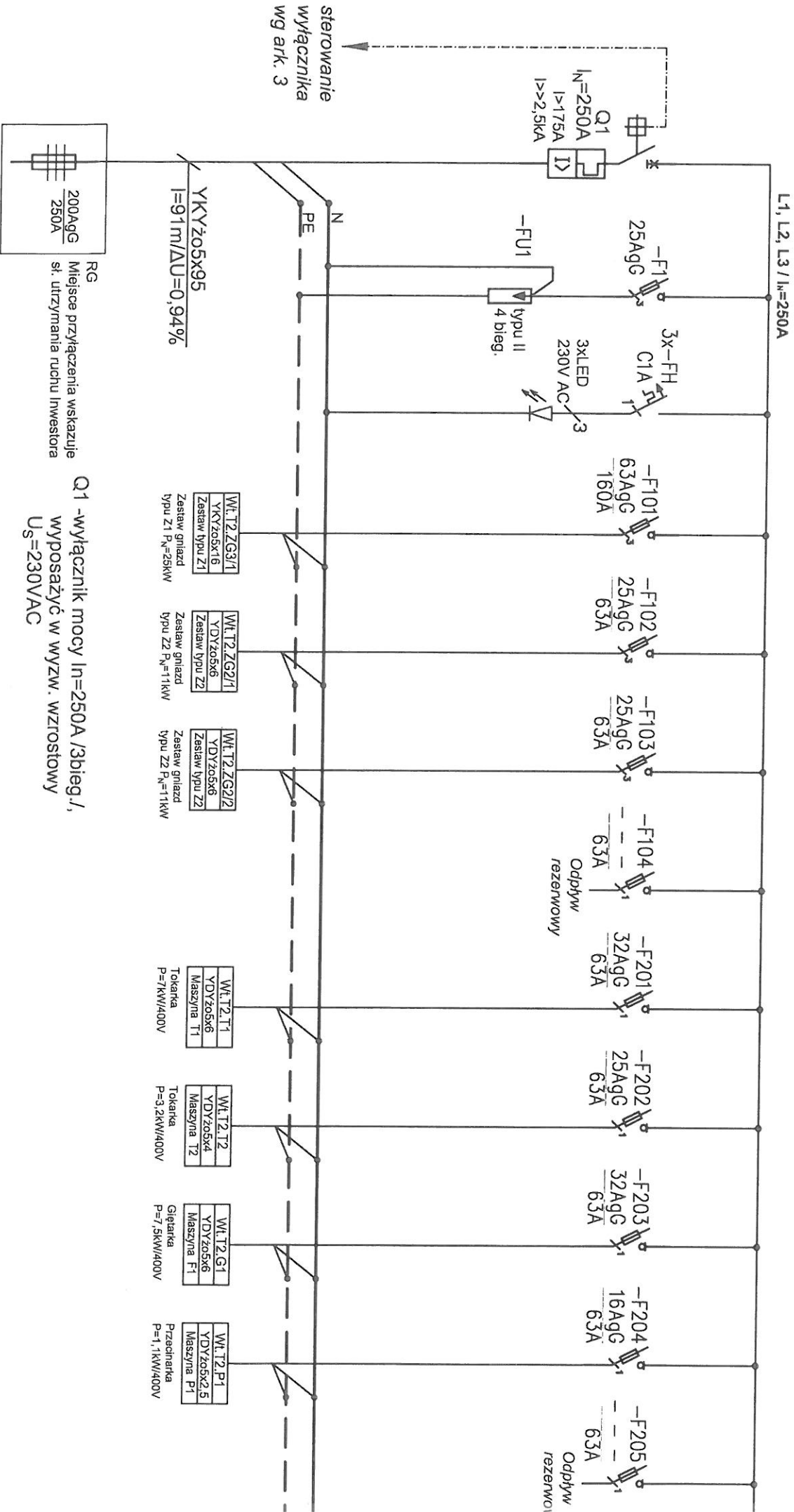
P = 88kW

I = 169,6A

SYSTEM TN-C-S

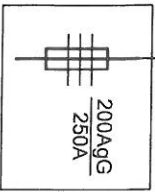
Samoczynne wyłączenie

Wymagana zwarczeniowa zdolność łączeniowa aparatury I_{cU} = 75kA



sterowanie
wyłącznika
wg ark. 3

YKY205x95
I = 91m/ΔU = 0,94%



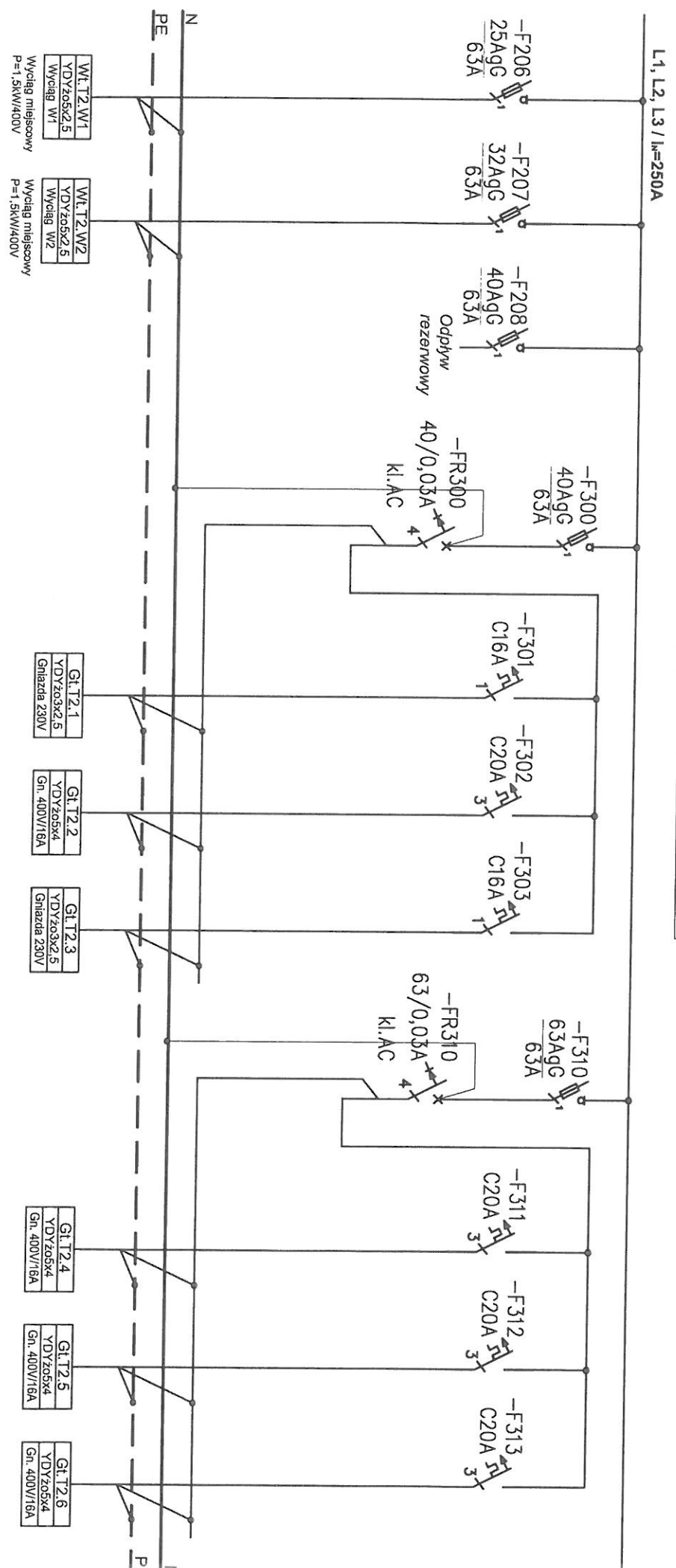
RG
Miejsce przyłączenia wskazuje
st. utrzymania ruchu Inwestora

Q1 -wyłącznik mocy I_n=250A /3bieg./,
wyposażyć w wjzw. wzrostowy
U_S=230VAC

8-2

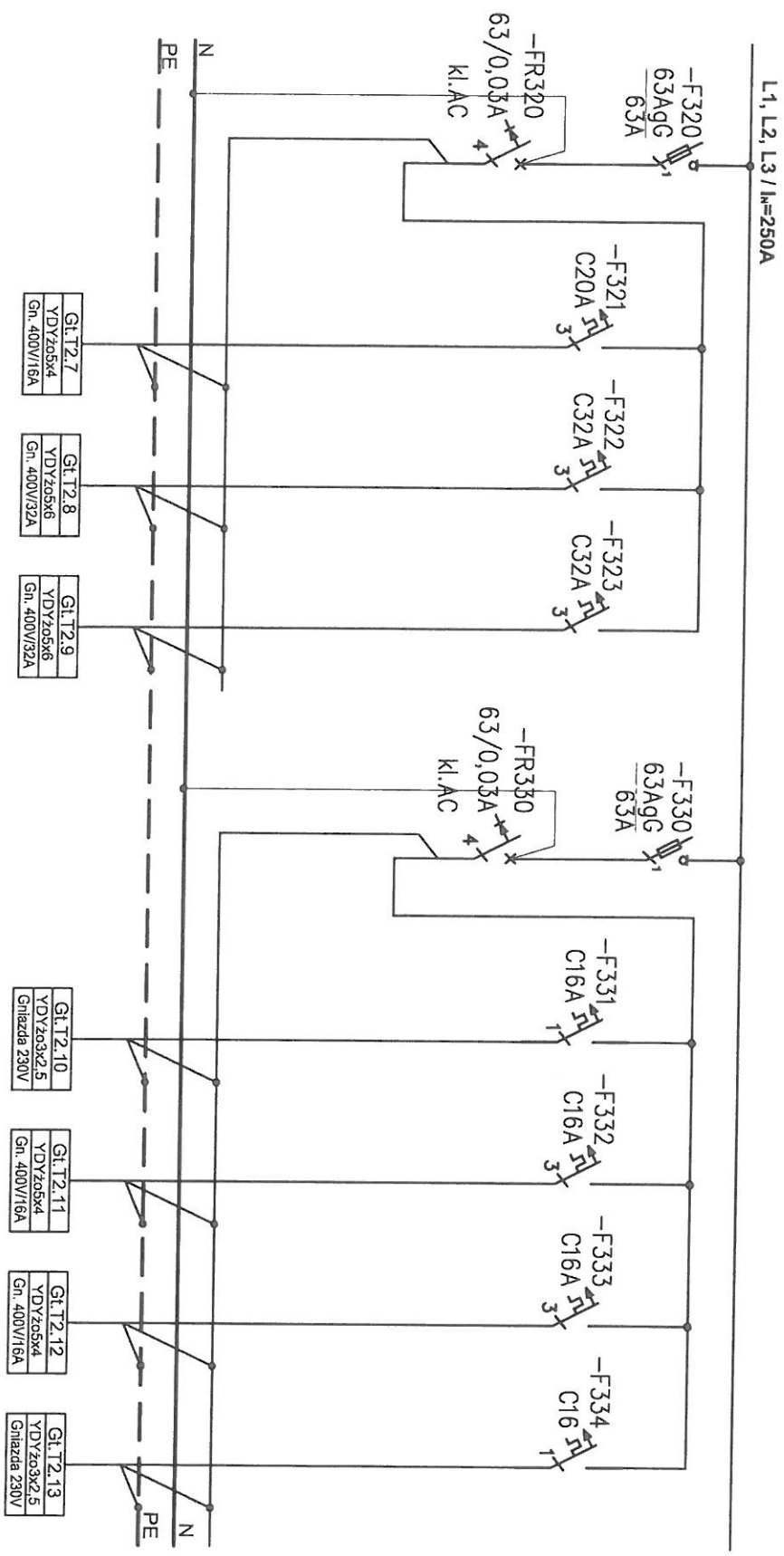
Wymagana zwarcziowa zdolnośc
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{cu} = 10kA$

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie



8-3

Wymagana zwarcziowa zdolnośc
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{CU} = 10kA$

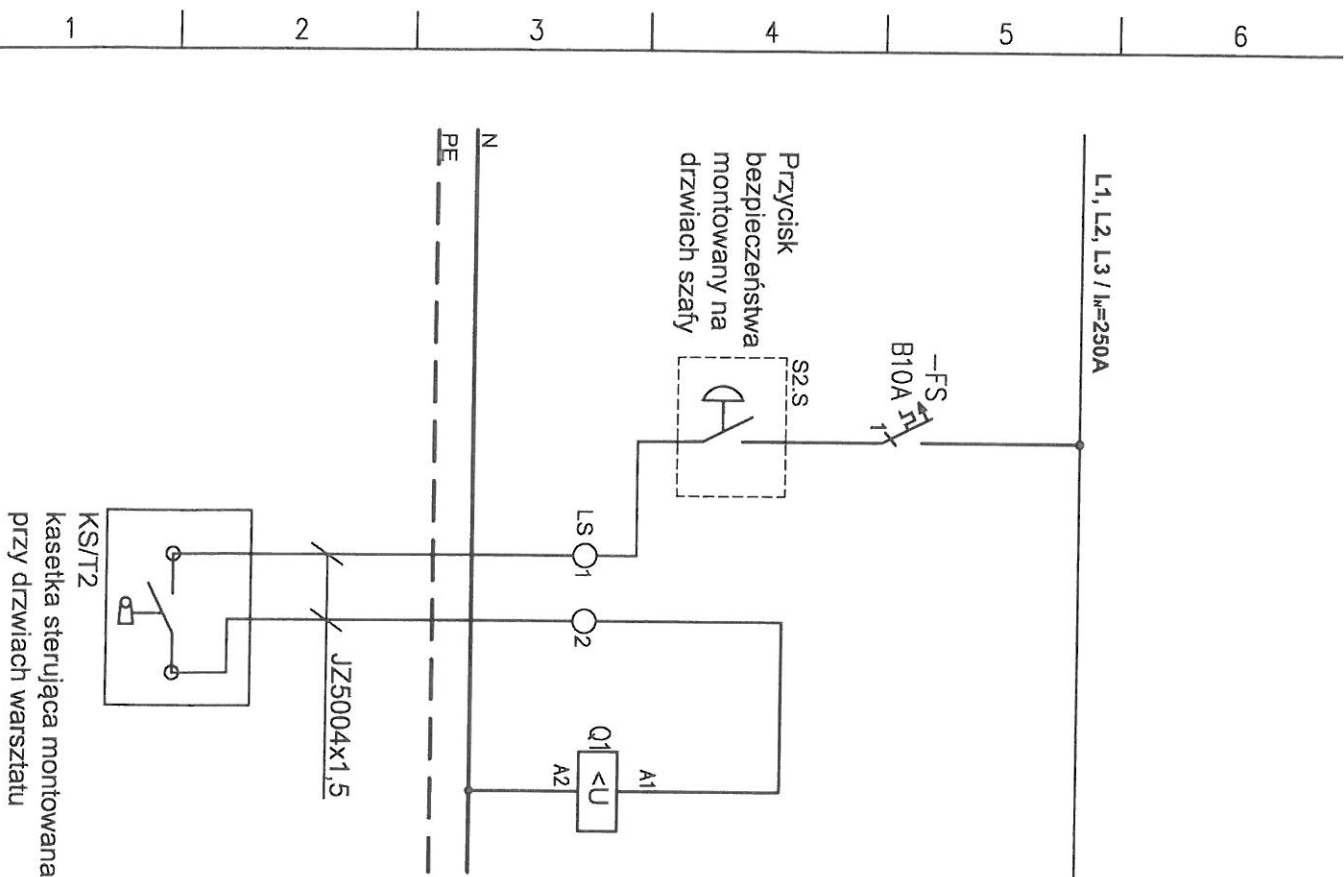


SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie

A B C D E F

8-4

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie



Okablowanie obwodów głównych (od stro
zasilania wykonać przewodami elastycznymi
typu LgY35, dla obwodu F101 przewodem
LgY95 i zastosować bloki rozdzielcze, dla
aparatury modułowej stosować mostki o
przekroju roboczym $s=16mm^2$. W obwodzie
sterowniczych stosować przewody LgY1,5,
kolorystyka przewodów wg uwag w części
opisowej opracowania. Przy zarabianiu
przewodów stosować końcówki tulejowe
zaciśkane. Kolorystykę przewodów omówić
w części opisowej opracowania. Zalecane
stosowanie adresowania przewodów.

1 2 3 4 5 6

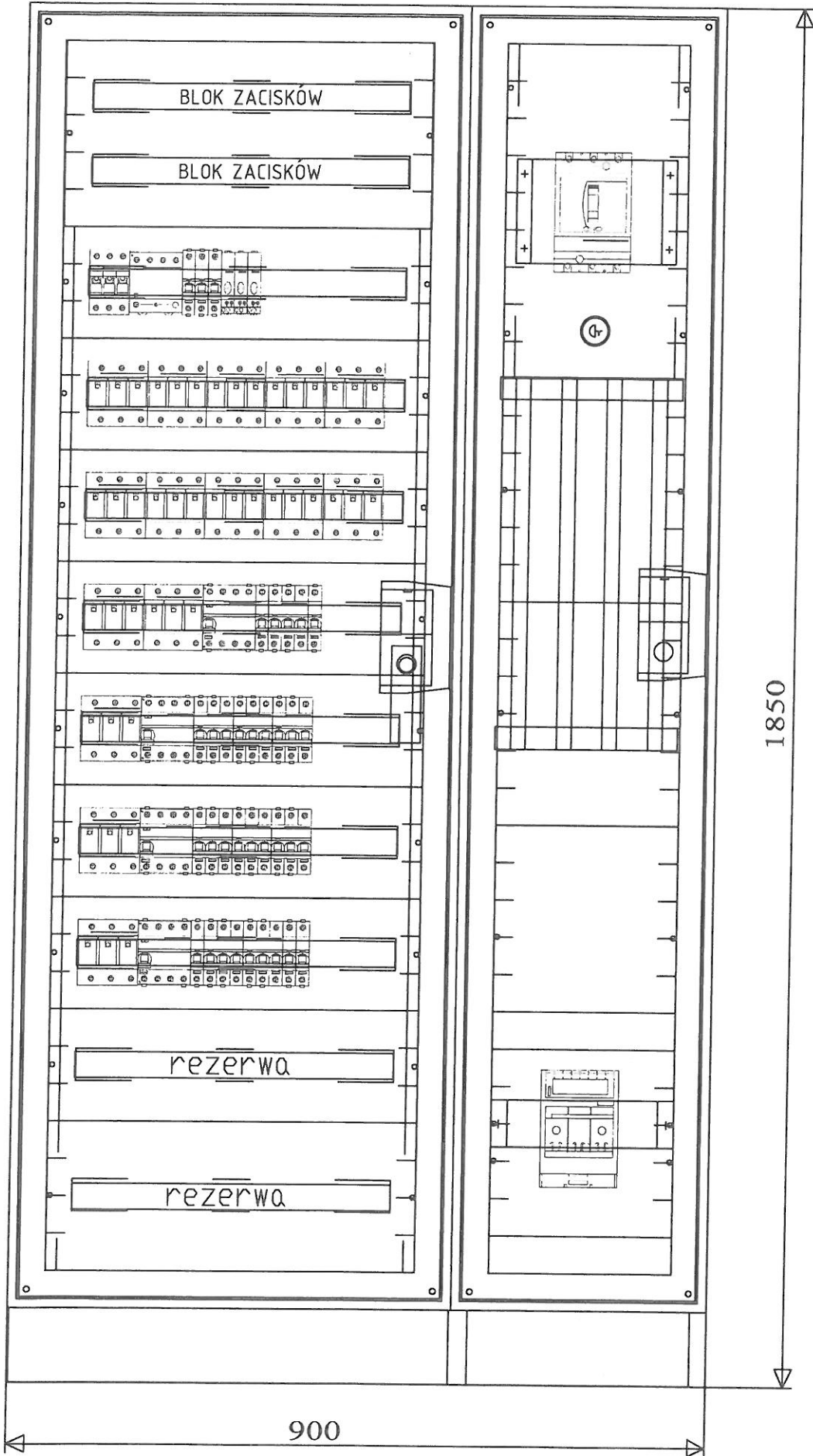
A

B

C

D

E



8-5

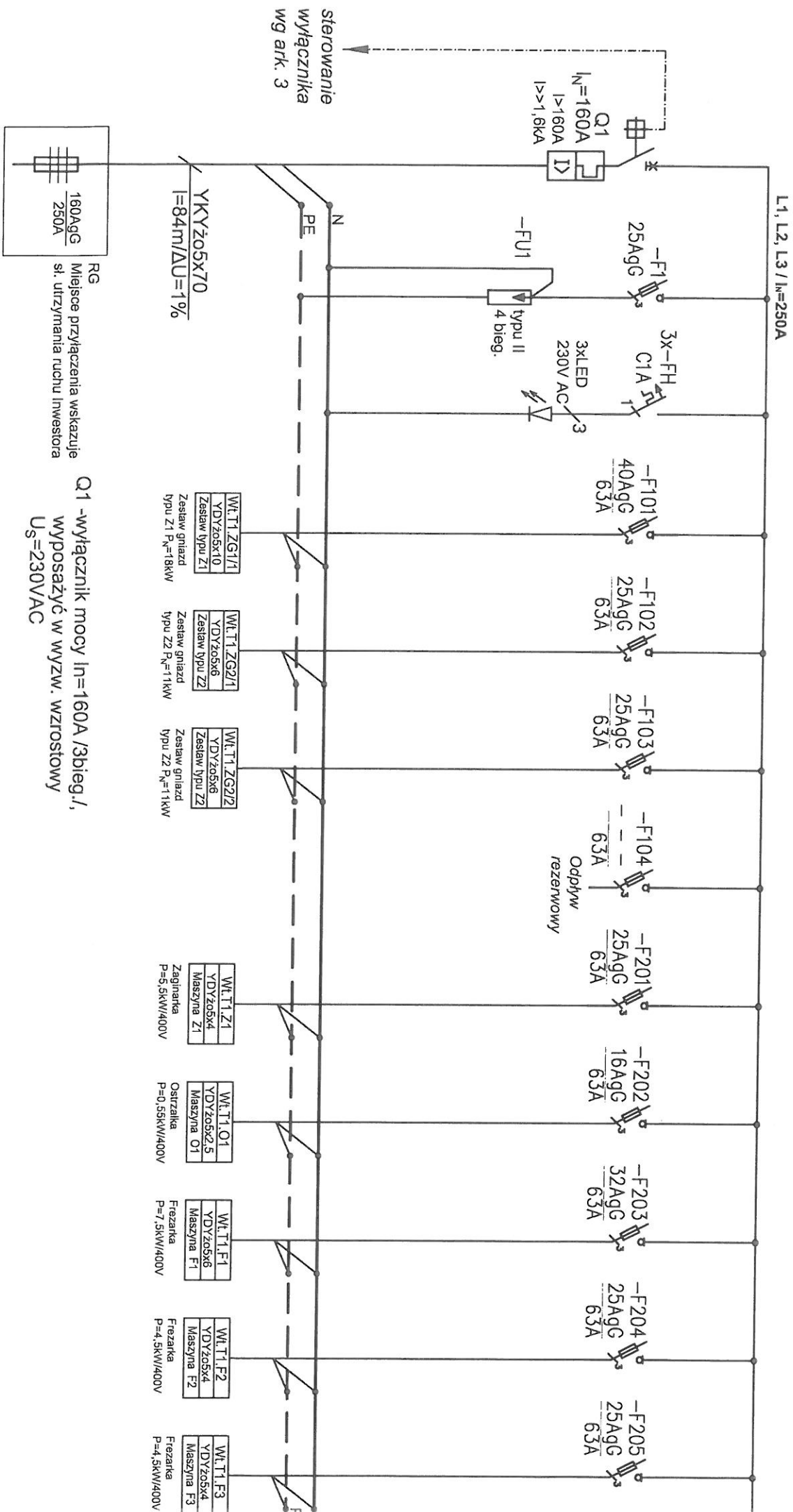
Rozdzielnica RT1

P = 75kW
I = 144,5A

Wymagana zwarceniowa zdolność łączeniowa aparatury I_{CU} = 75kA

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie

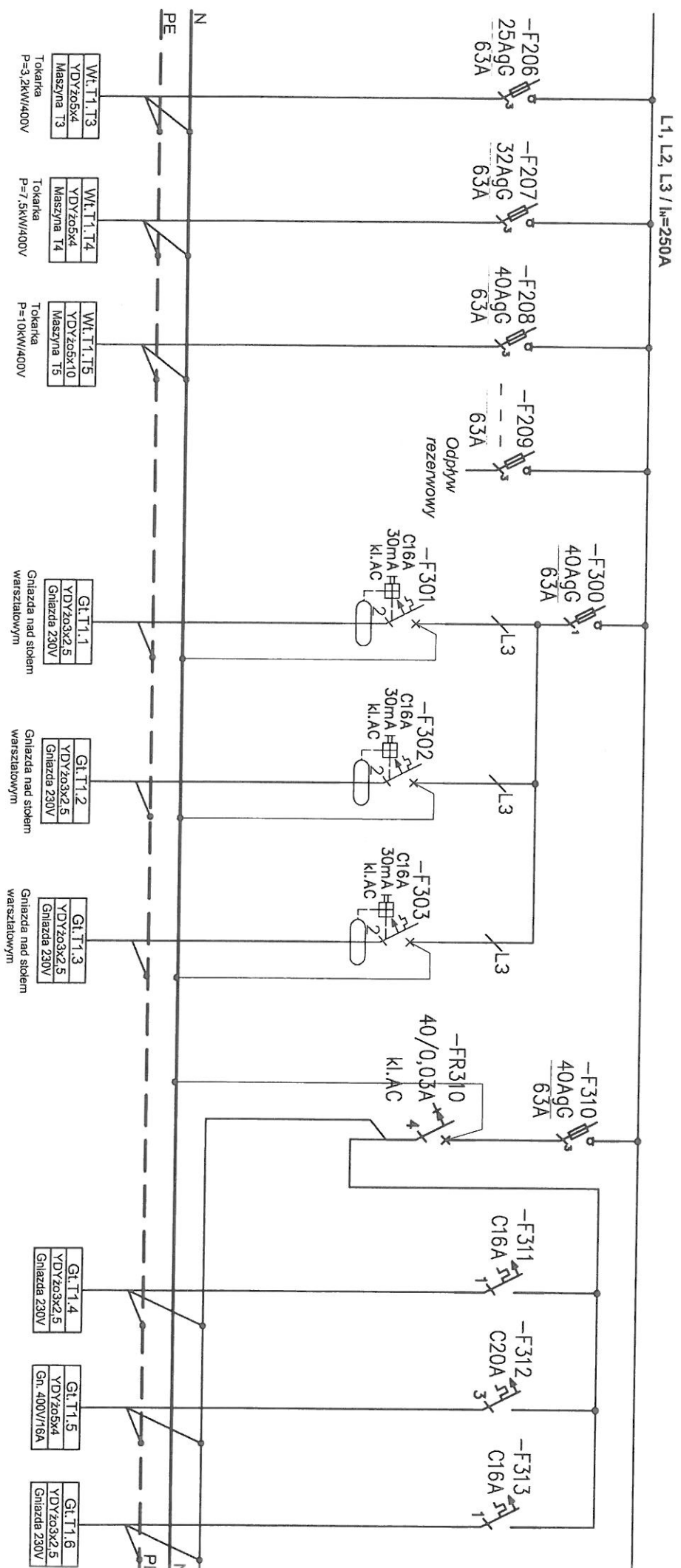
2-1



7-2

Wymagana zwarczeniowa zdolność
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{cu} = 10kA$

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie



Wt.T.1.T.3
YDY205x4
Maszyna T3
Tokarka
P=3,2kW/400V

Wt.T.1.T.4
YDY205x4
Maszyna T4
Tokarka
P=7,5kW/400V

Wt.T.1.T.5
YDY205x10
Maszyna T5
Tokarka
P=10kW/400V

Gt.T.1.1
YDY203x2.5
Gniazda 230V
Warsztatowym

Gt.T.1.2
YDY203x2.5
Gniazda 230V
Warsztatowym

Gt.T.1.3
YDY203x2.5
Gniazda 230V
Warsztatowym

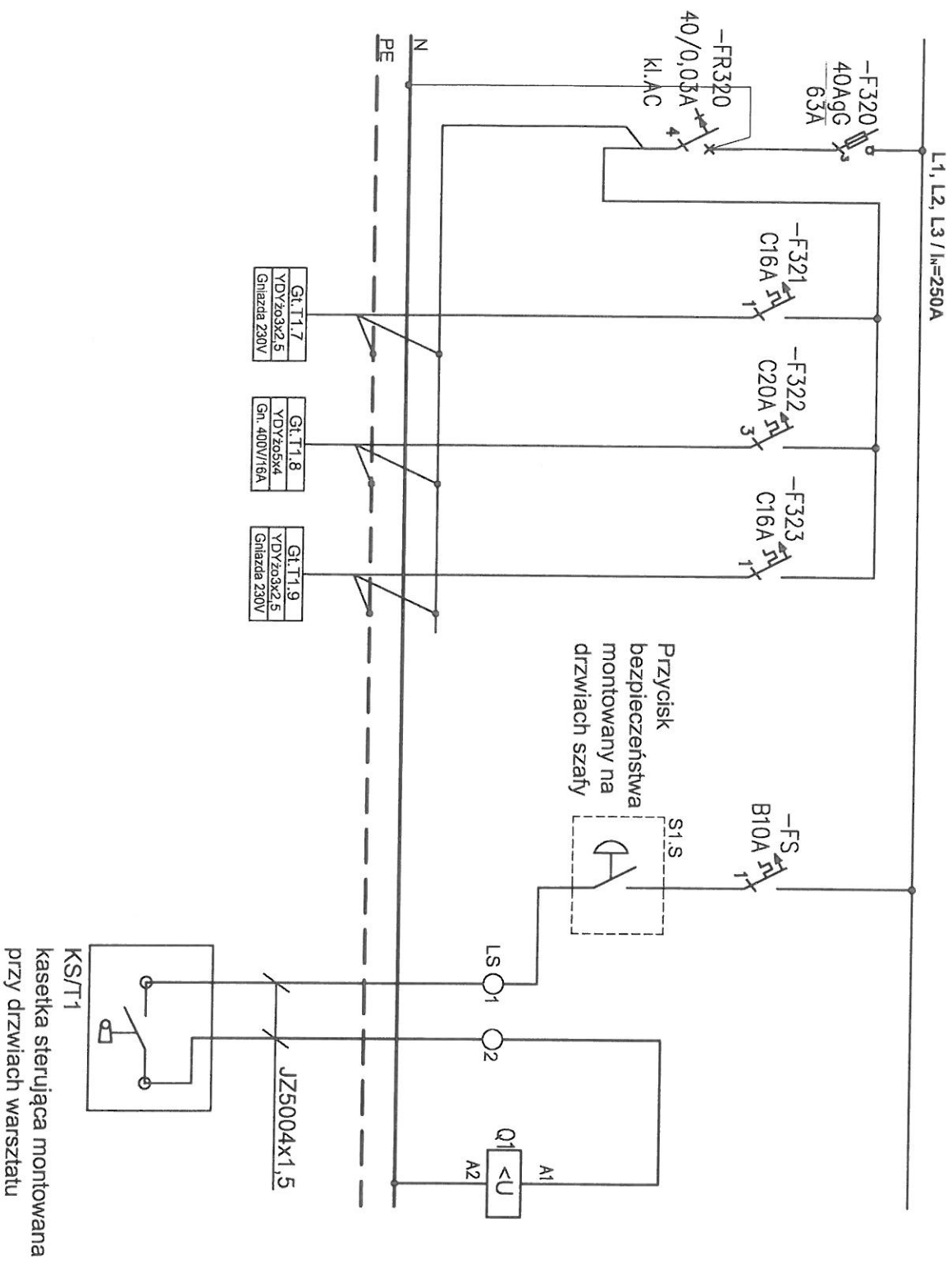
Gt.T.1.4
YDY203x2.5
Gniazda 230V

Gt.T.1.5
YDY205x4
Gt. 400V/16A

Gt.T.1.6
YDY203x2.5
Gniazda 230V

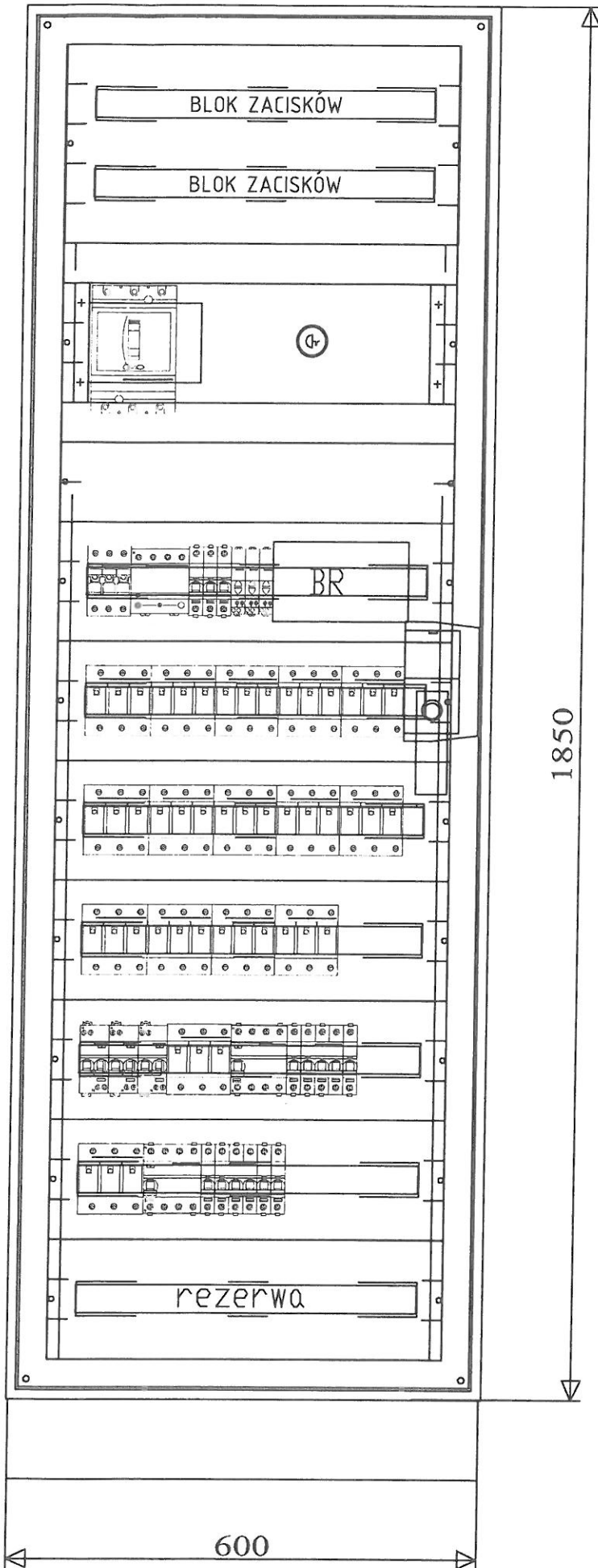
7-3

Wymagana zwarciowa zdolność
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{CU} = 10 \text{ kA}$



SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie

Okablowanie obwodów głównych (od strony zasilania) wykonać przewodami elastycznym typu LgY35 i zastosować bloki rozdzielcze dla aparatury modułowej stosować mostki przekroju roboczym $s = 16 \text{ mm}^2$. W obwod sterowniczych stosować przewody LgY1, kolorystyka przewodów wg uwag w części opisowej opracowania. Przy zarabianiu przewodów stosować końcówki tulejowe zaciskane. Kolorystykę przewodów omów w części opisowej opracowania. Zalecanie: stosowanie adresowania przewodów.



h-t

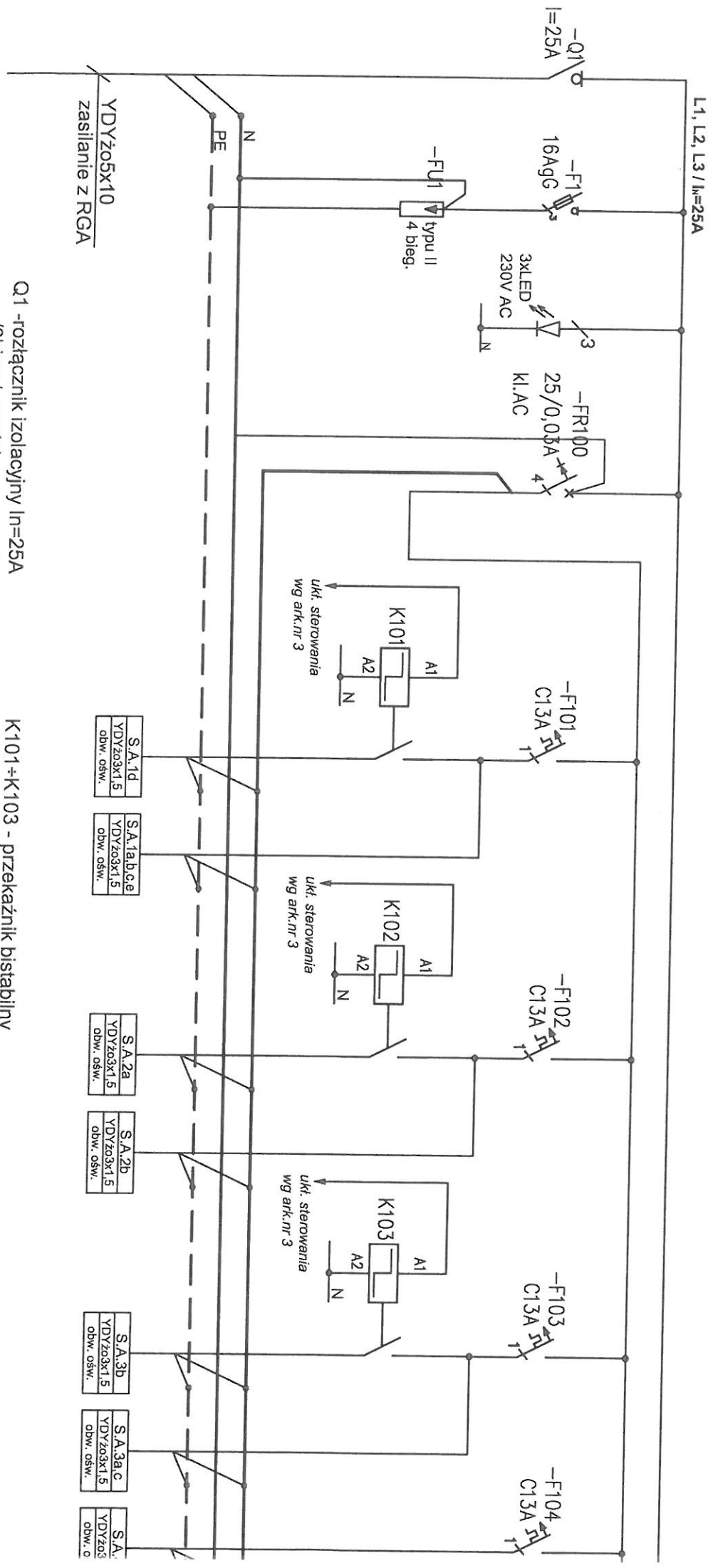
6-1

Rozdzielnica RA

P = 11kW
I = 18,1A

Wymagana zwarciowa zdolność
łączeniowa aparatury I_{cu} = 6kA

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłącza

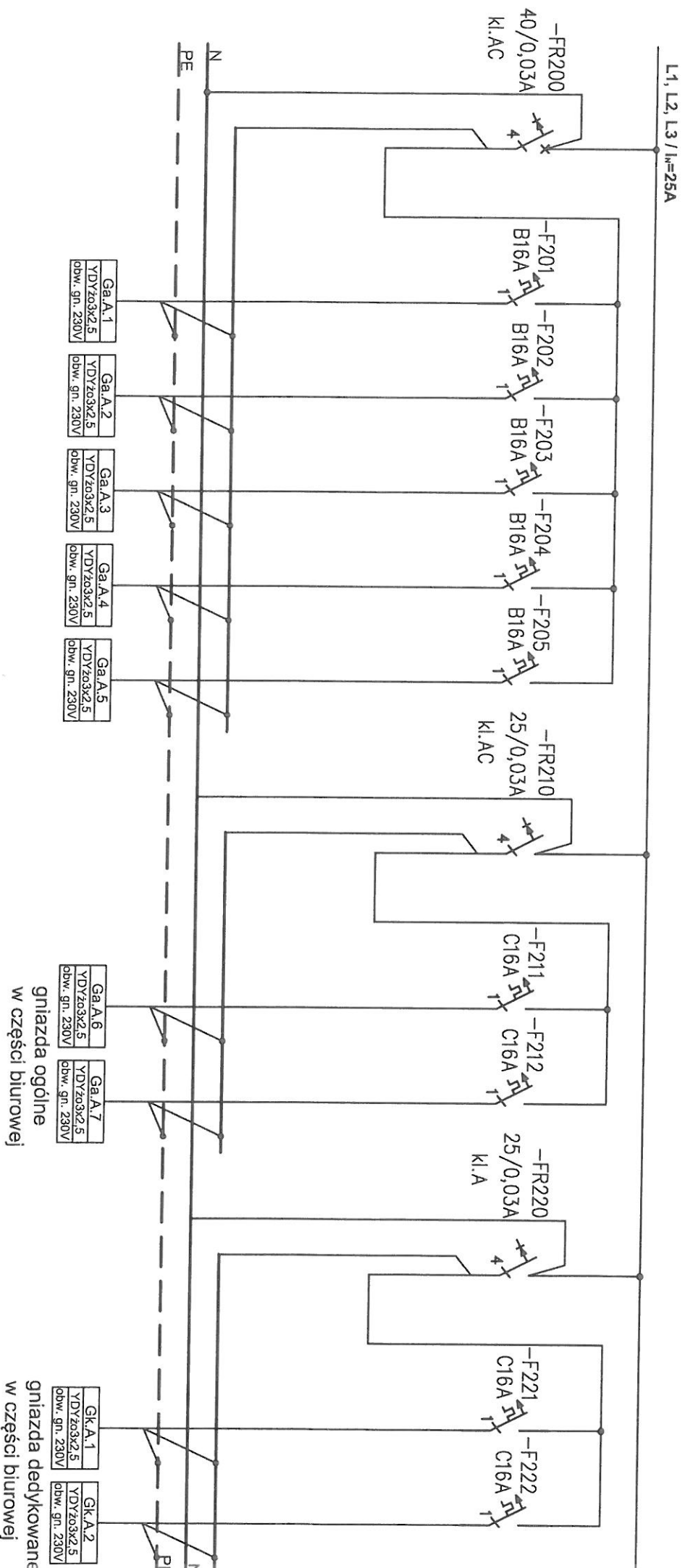


Q1 -rozłącznik izolacyjny In=25A
/3bieg./, modułowy, napęd
ręczny.

K101÷K103 - przekaźnik bistabilny
Zz/I=16A/Us=230V

6-2

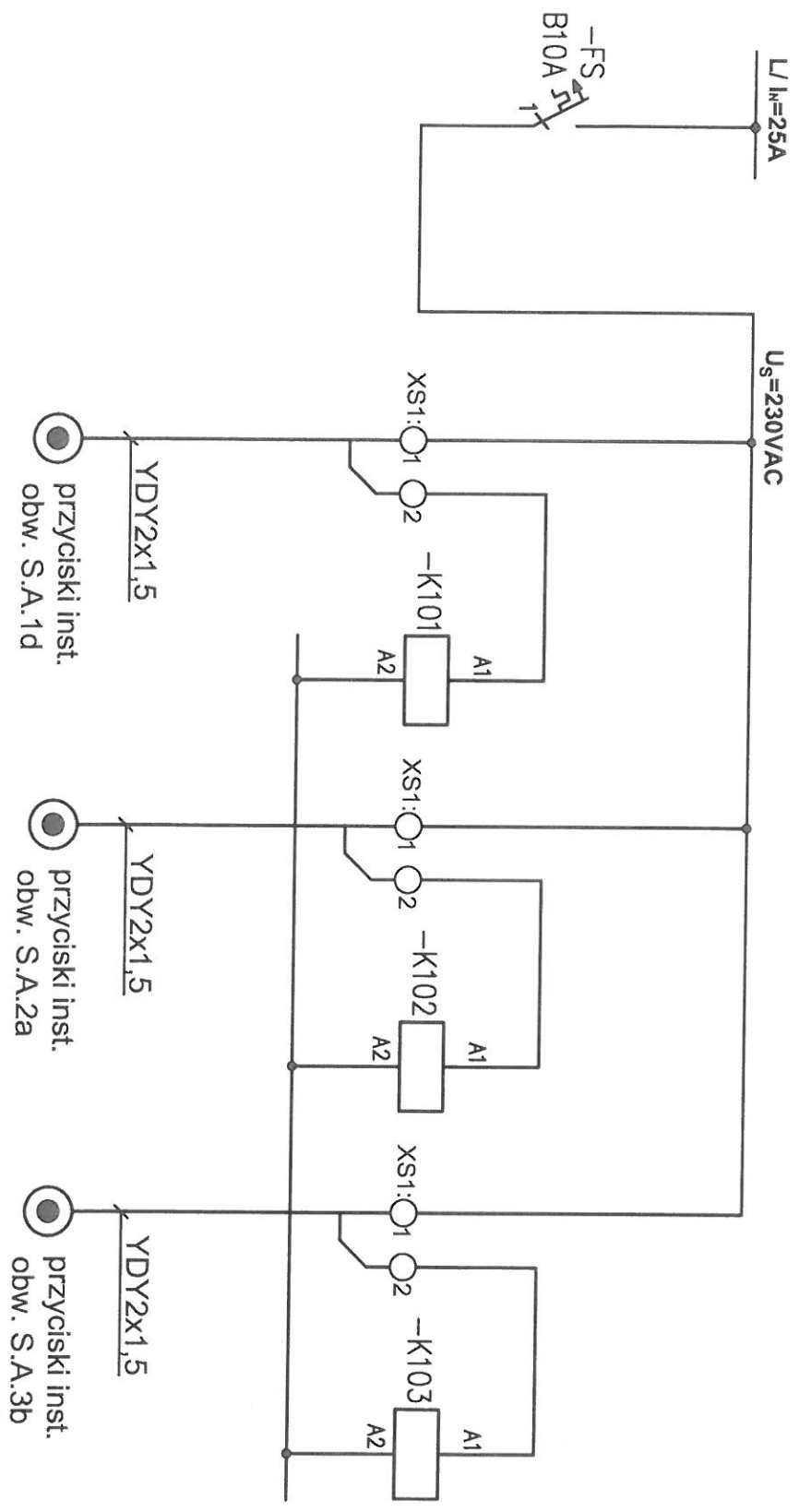
SYSTEM TN-S
Samoczynne wyłącza



gniazda ogólne
w części biurowej

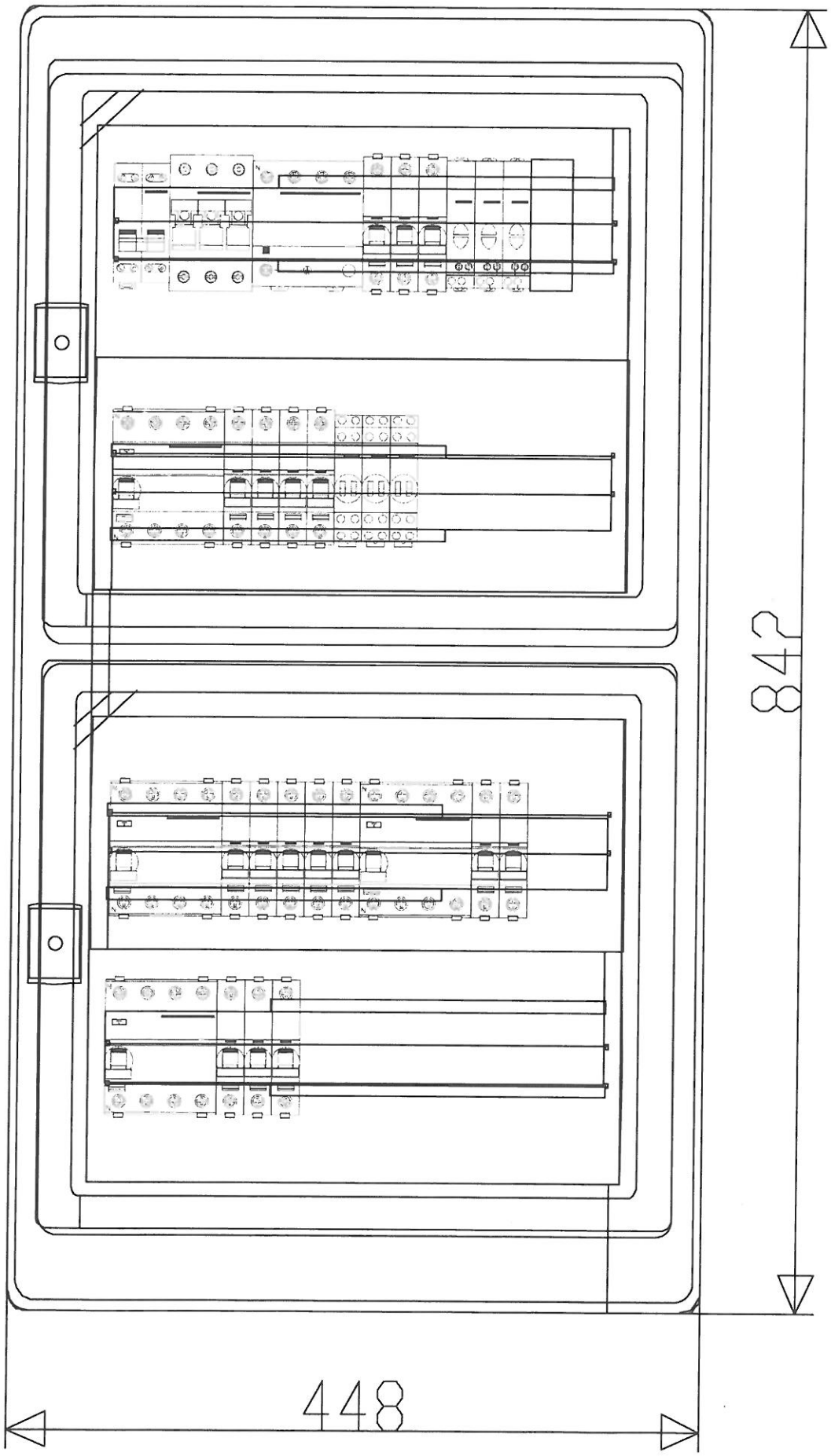
gniazda dedykowane
w części biurowej

6-3



(2 t 3 F 2 1

1 2 3 4 5 6



6-4