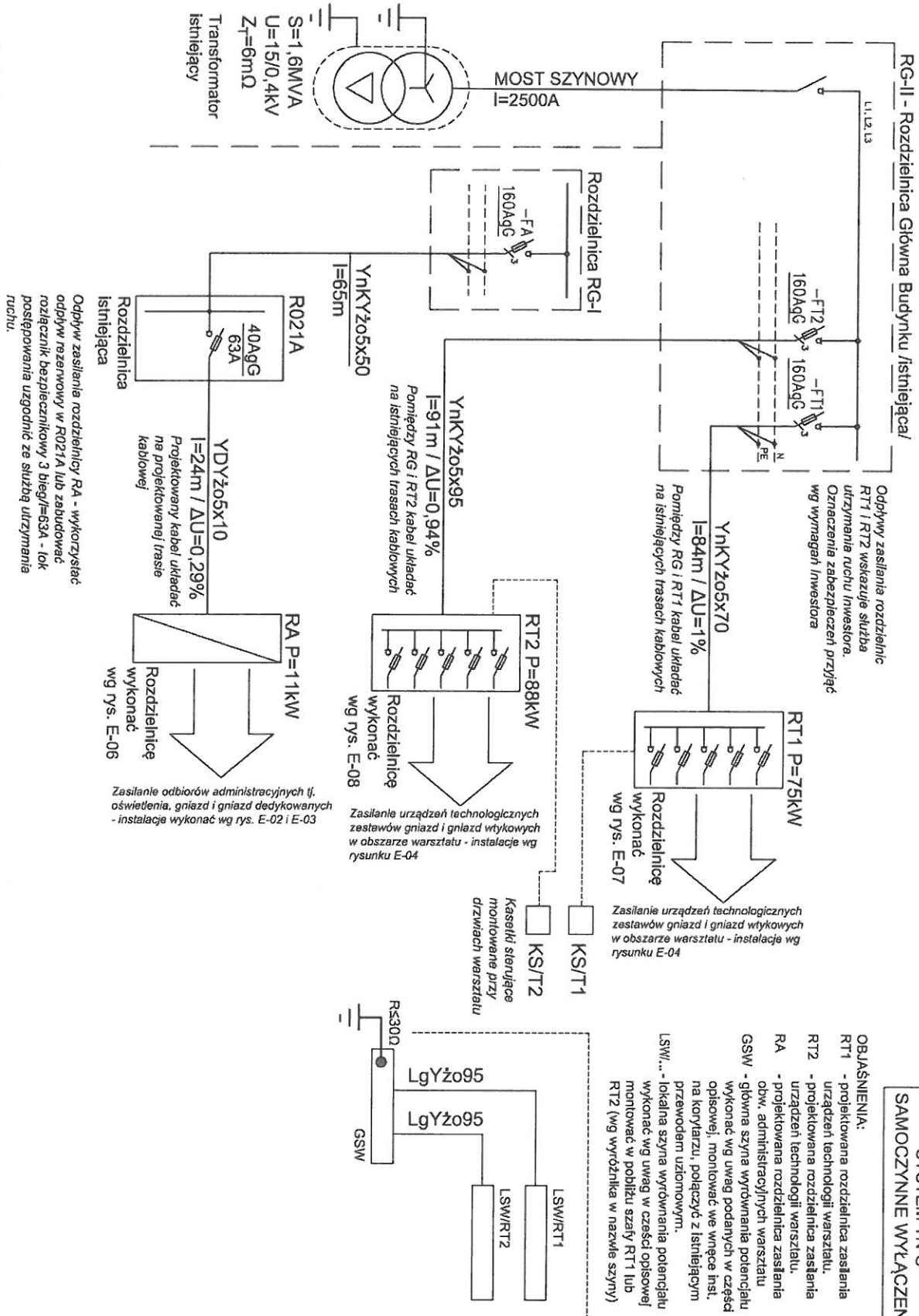


BUDYNEK REAKTORA MARIA - WARSZTAT MECHANICZNY SCHEMAT STRUKTURALNY ZASILANIA

SYSTEM TN-S SAMOCZYNNY WYŁĄCZENIE



8-1

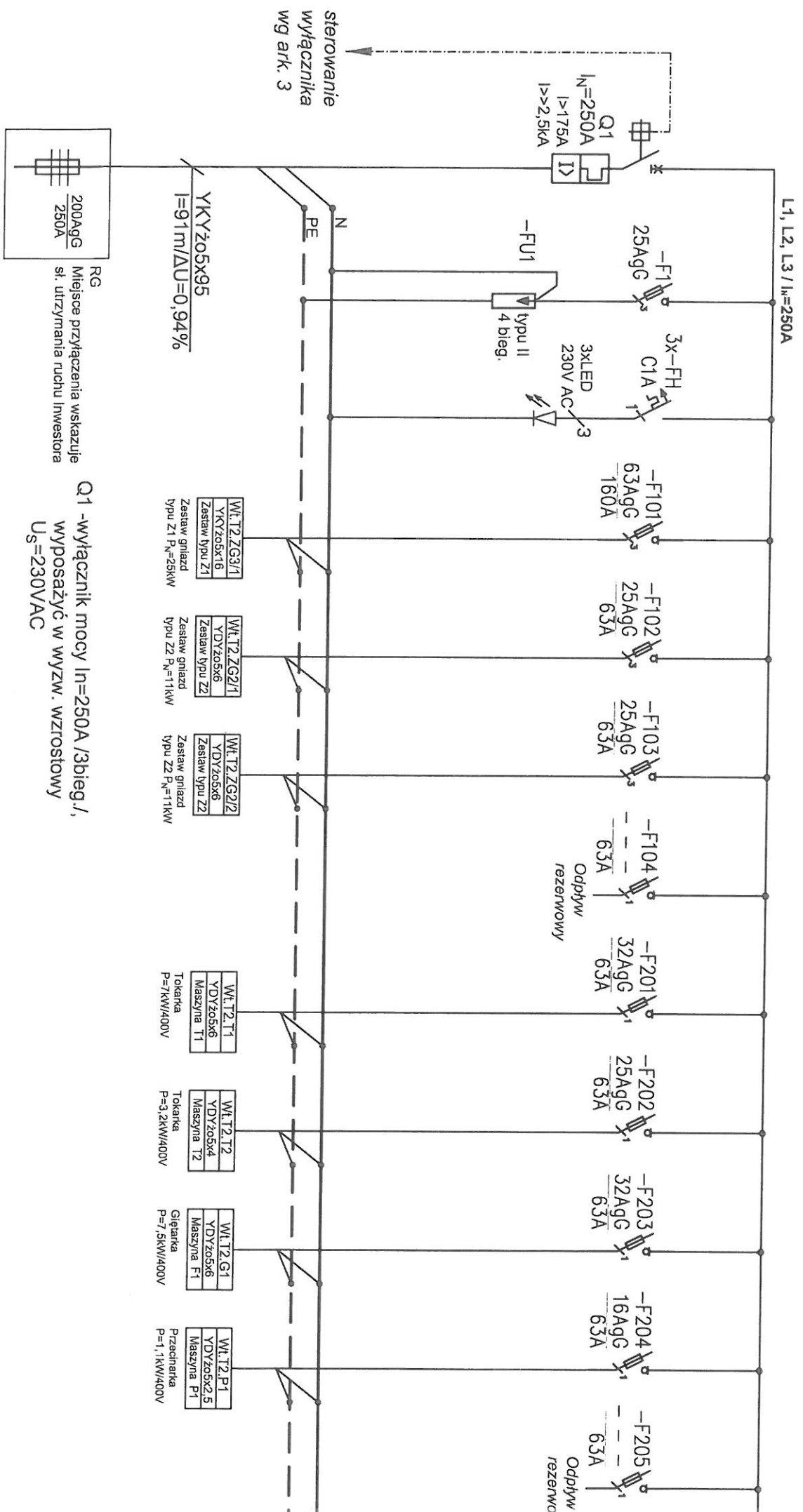
Rozdzielnica RT2

P = 88kW

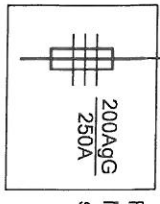
I = 169,6A

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie

Wymagana zwarceniowa zdolność łączeniowa aparatury I_{cU} = 75kA



YKY205x95
I = 91m/ΔU = 0,94%



RG
Miejsce przyłączenia wskazuje st. utrzymania ruchu Inwestora

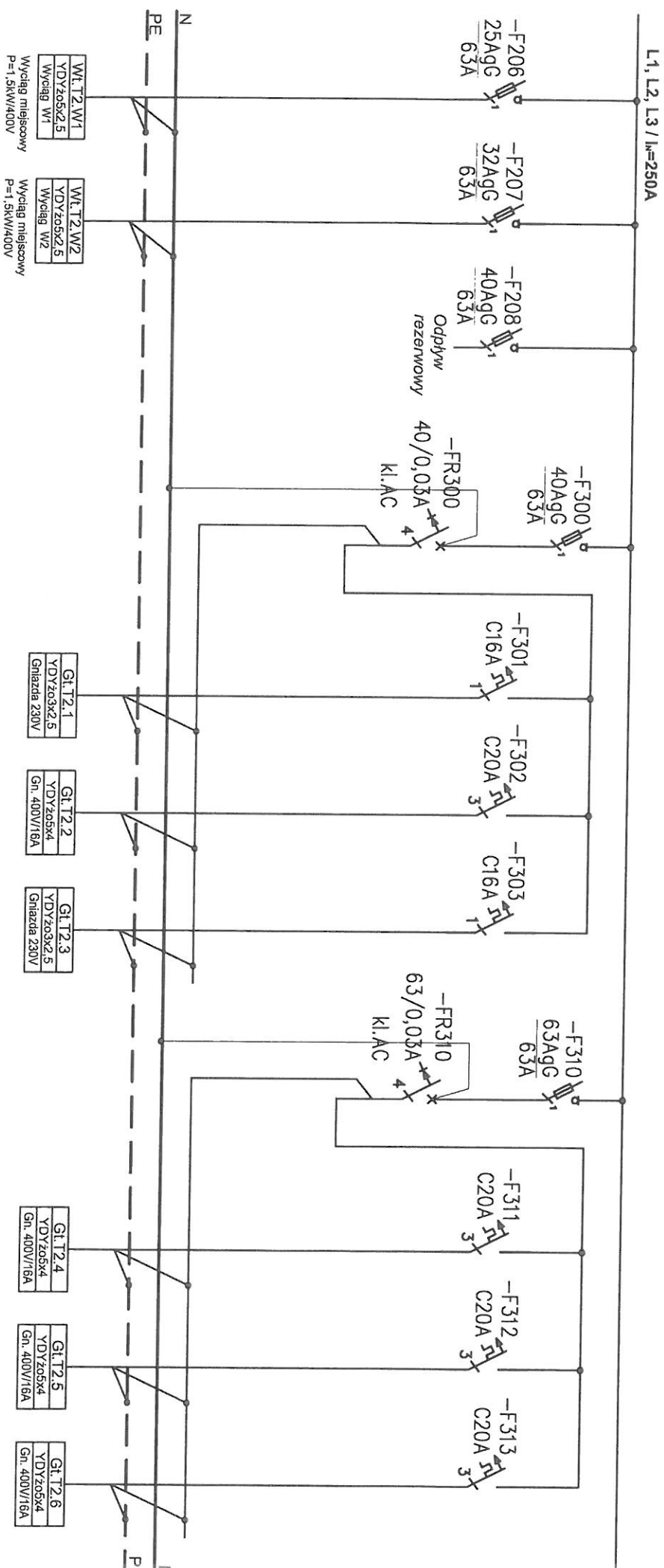
Q1 -wyłącznik mocy I_n=250A /3bieg./, wyposażony w wjzw. wzrostowy U_S=230VAC

sterowanie wyłącznika wg ark. 3

8-2

Wymagana zwarcziowa zdolnośc
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{cu} = 10kA$

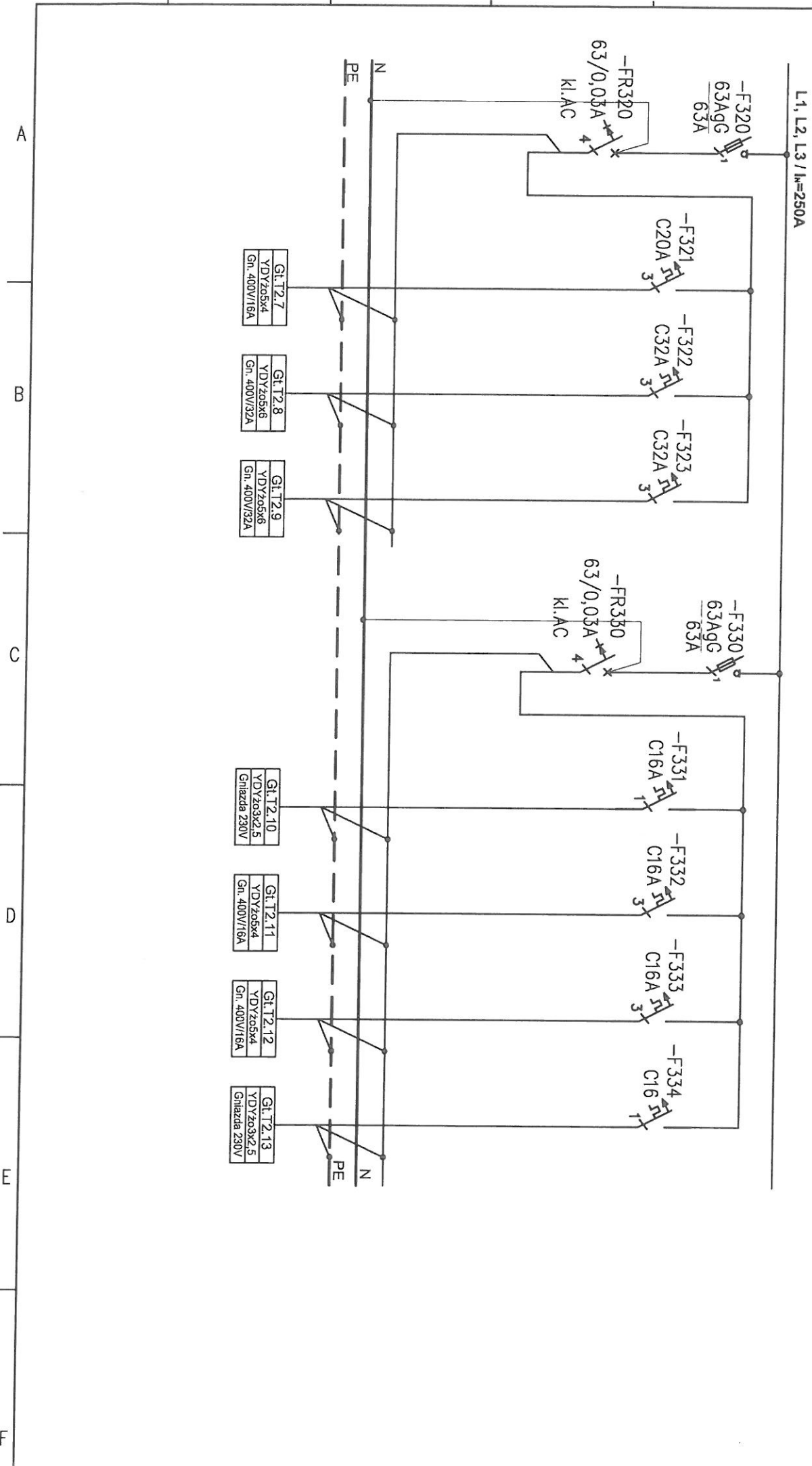
SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie



8-3

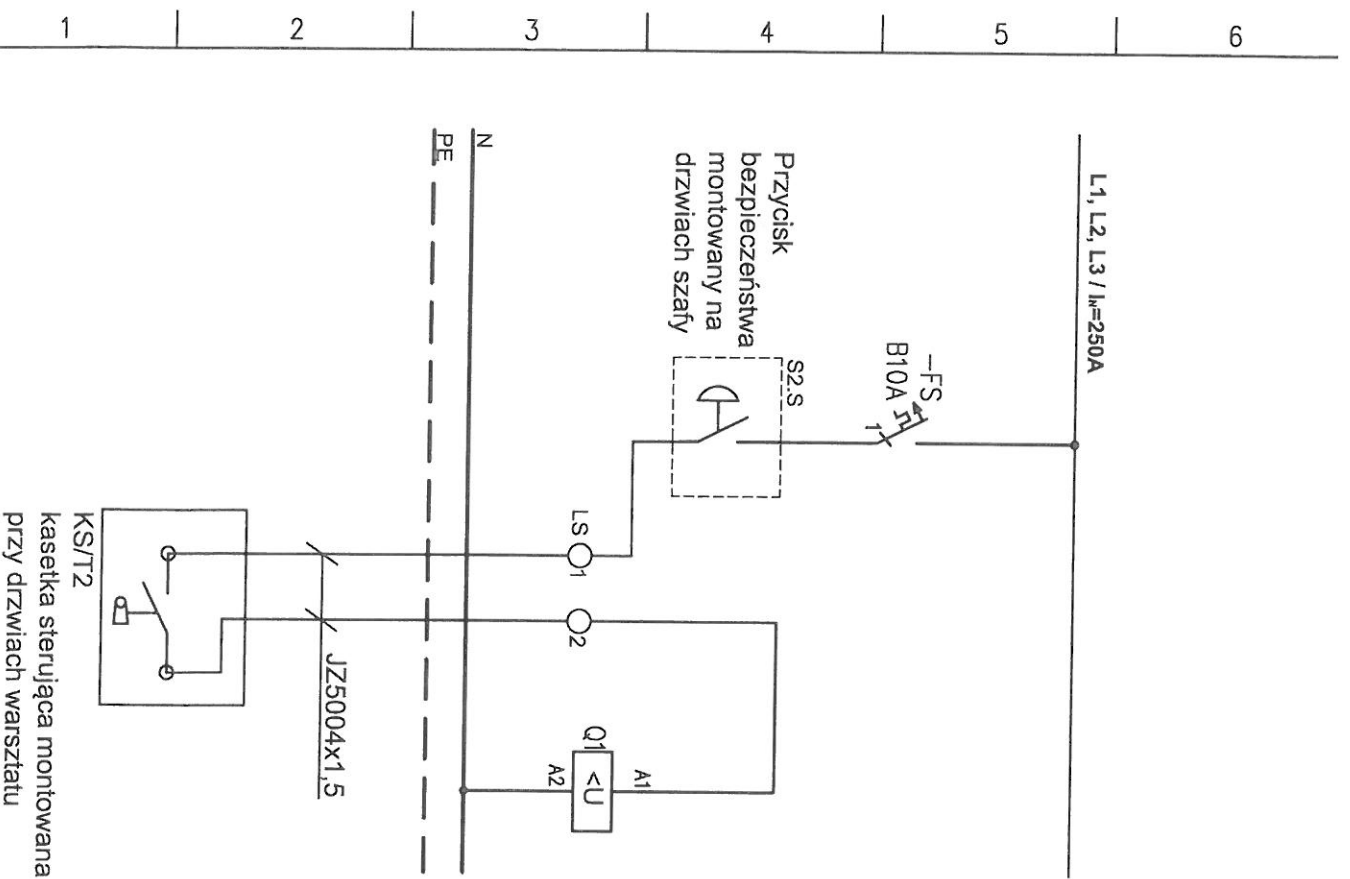
Wymagana zwarcziowa zdolnośc
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{CU} = 10kA$

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie



8-4

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie



Okablowanie obwodów głównych (od stro
zasilania wykonać przewodami elastycznymi
typu LgY35, dla obwodu F101 przewodem
LgY95 i zastosować bloki rozdzielcze, dla
aparatury modułowej stosować mostki o
przekroju roboczym $s=16\text{mm}^2$. W obwodzie
sterowniczych stosować przewody LgY1,1,
kolorystyka przewodów wg uwag w części
opisowej opracowania. Przy zarabianiu
przewodów stosować końcówki tulejowe
zaciśkane. Kolorystykę przewodów omówić
w części opisowej opracowania. Zalecane
stosowanie adresowania przewodów.

1 2 3 4 5 6

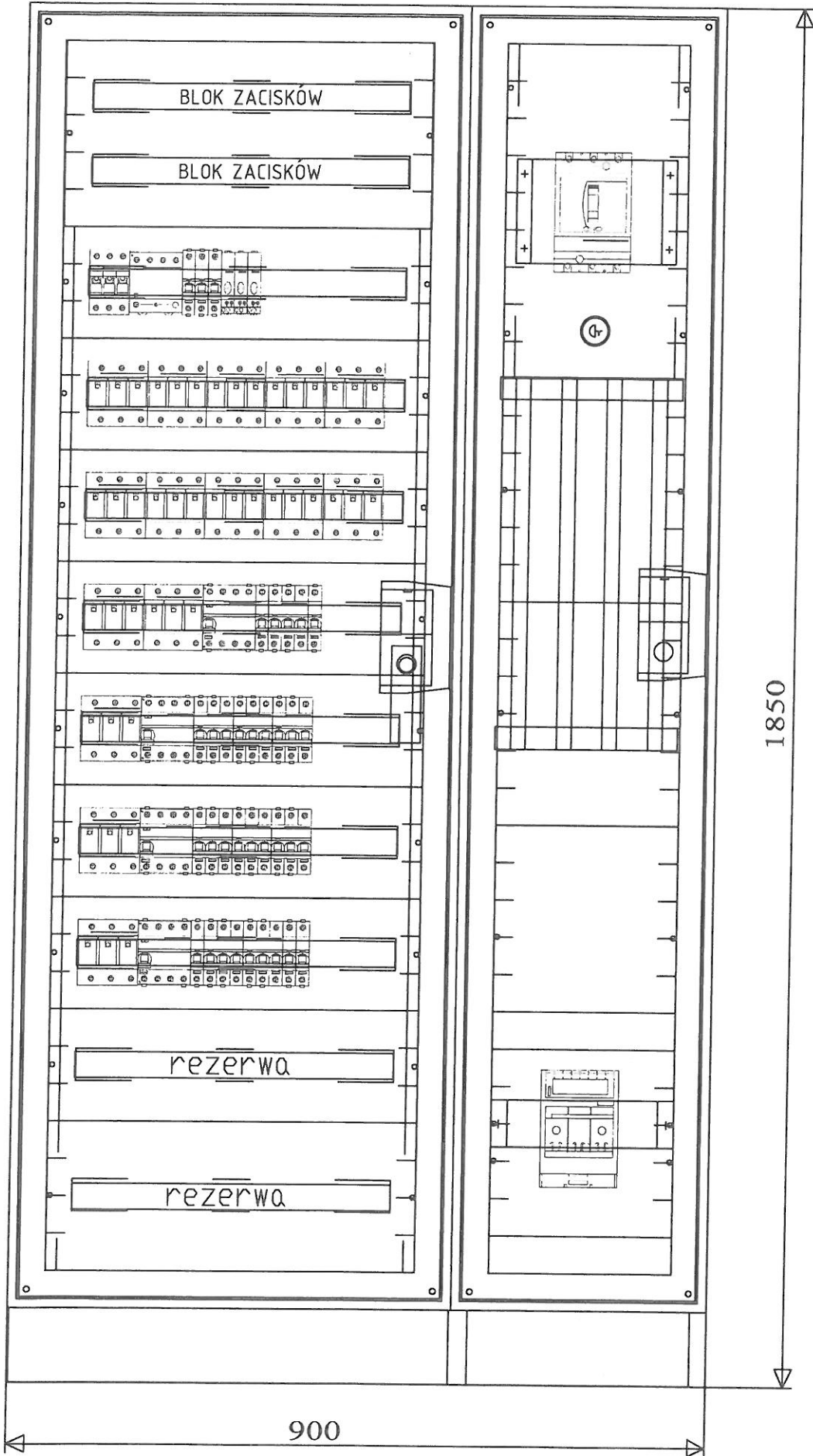
A

B

C

D

E



8-5

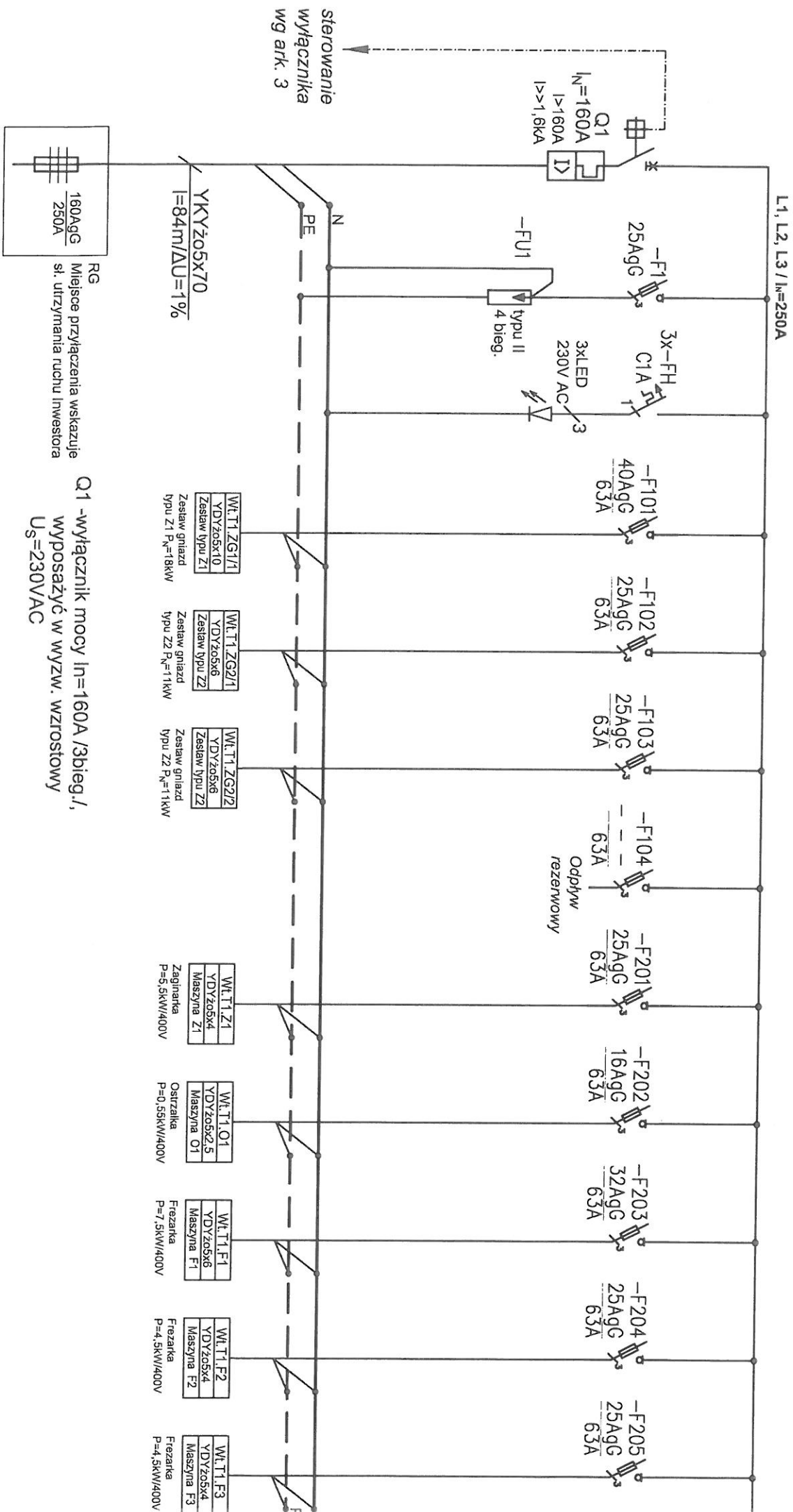
Rozdzielnica RT1

P = 75kW
I = 144,5A

Wymagana zwarceniowa zdolność łączeniowa aparatury I_{CU} = 75kA

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie

2-1



YKY/205X70
I = 84m/ΔU = 1%

RG
160AgG
250A
Miejsce przyłączenia wskazuje sk. utrzymania ruchu Inwestora

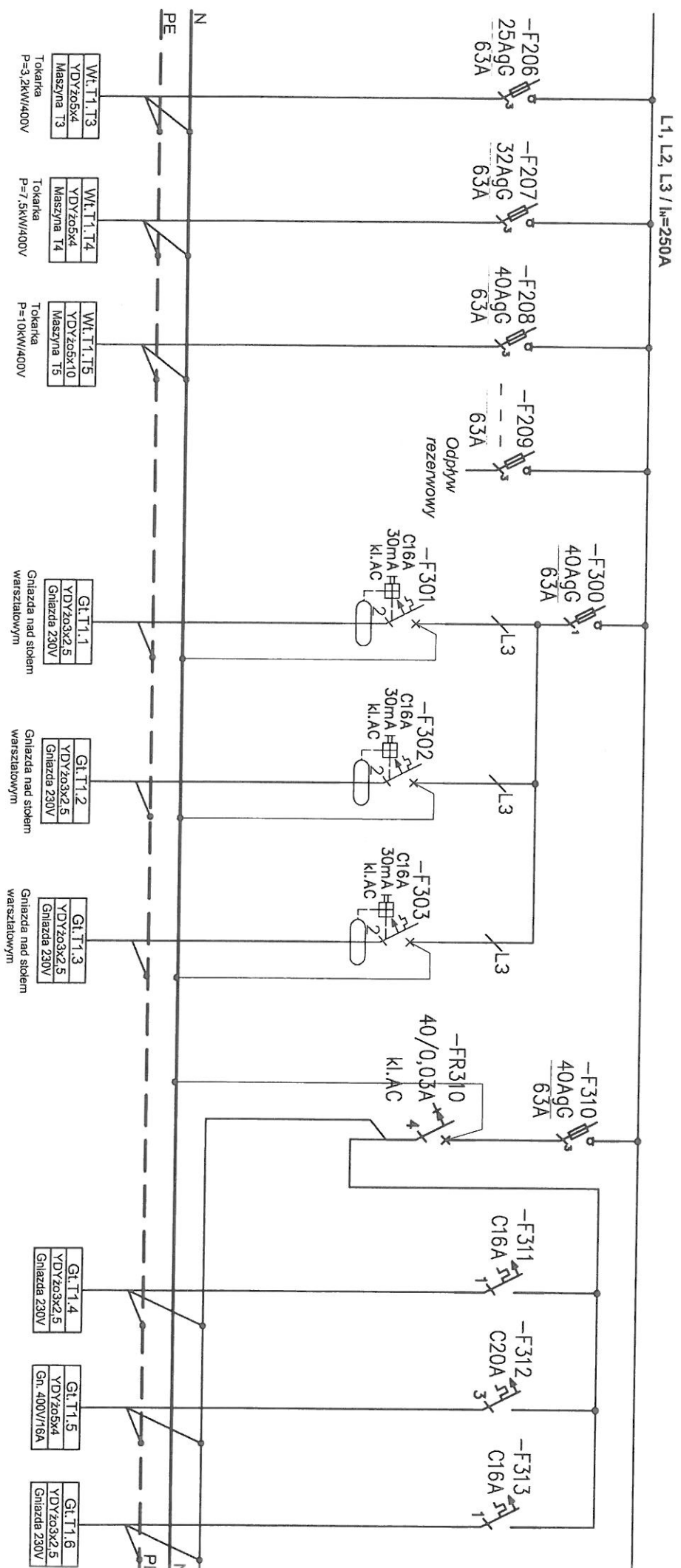
Q1 - wyłącznik mocy I_n = 160A / 3bieg./I,
wyposażyć w wyzw. wzrostowy
U_S = 230VAC

- Wł.T1.ZG1/1 YDY205x10 Zestaw gniazd typu Z1 P_n = 1,8kW
- Wł.T1.ZG2/1 YDY205x6 Zestaw gniazd typu Z2 P_n = 1,1kW
- Wł.T1.ZG2/2 YDY205x6 Zestaw gniazd typu Z2 P_n = 1,1kW
- Wł.T1.Z1 YDY205x4 Maszyna Z1 P = 5,5kW/400V
- Wł.T1.O1 YDY205x2,5 Maszyna O1 P = 0,55kW/400V
- Wł.T1.F1 YDY205x6 Maszyna F1 P = 7,5kW/400V
- Wł.T1.F2 YDY205x4 Maszyna F2 P = 4,5kW/400V
- Wł.T1.F3 YDY205x4 Maszyna F3 P = 4,5kW/400V

7-2

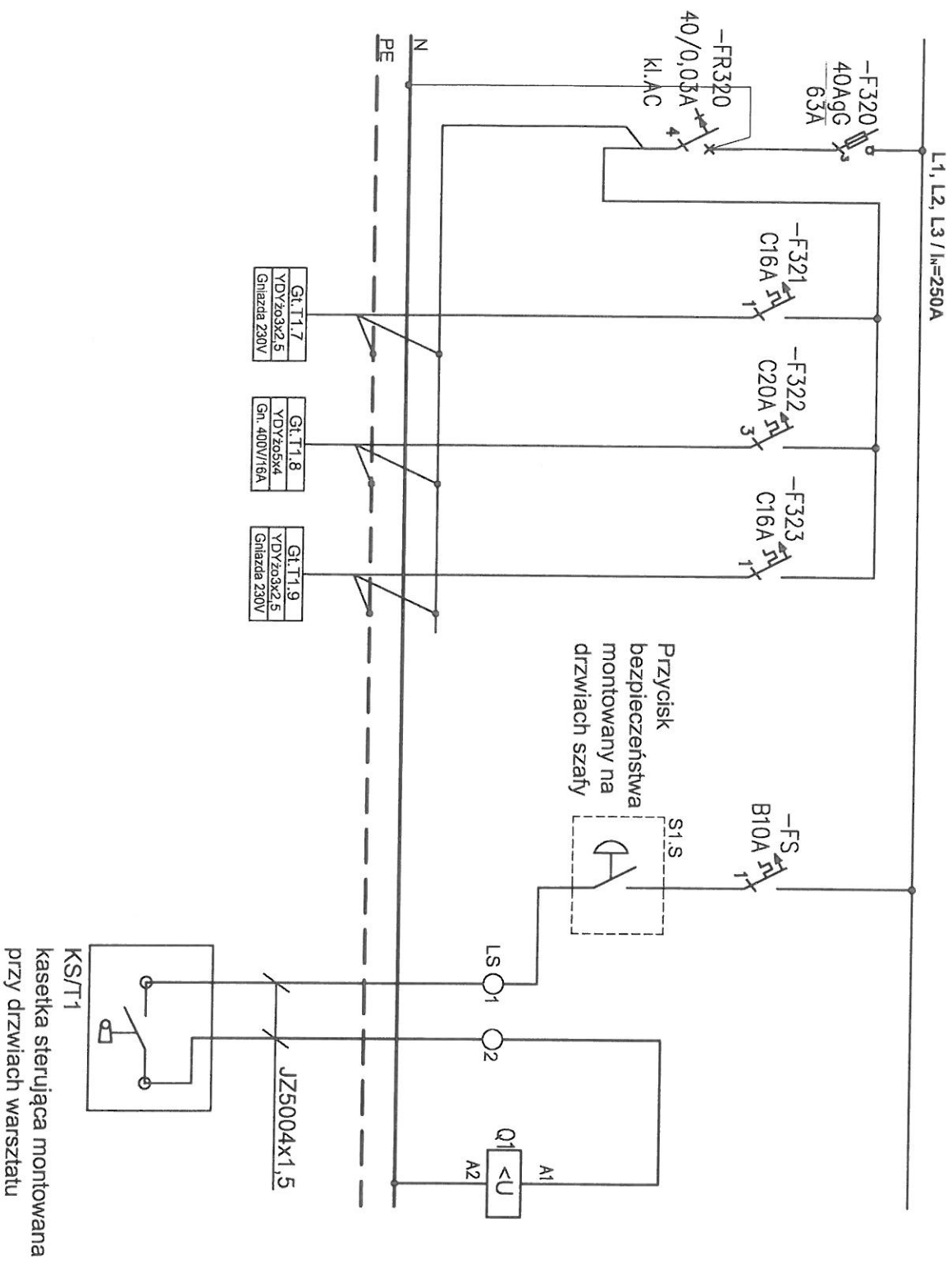
Wymagana zwarczeniowa zdolność
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{cu} = 10kA$

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie



7-3

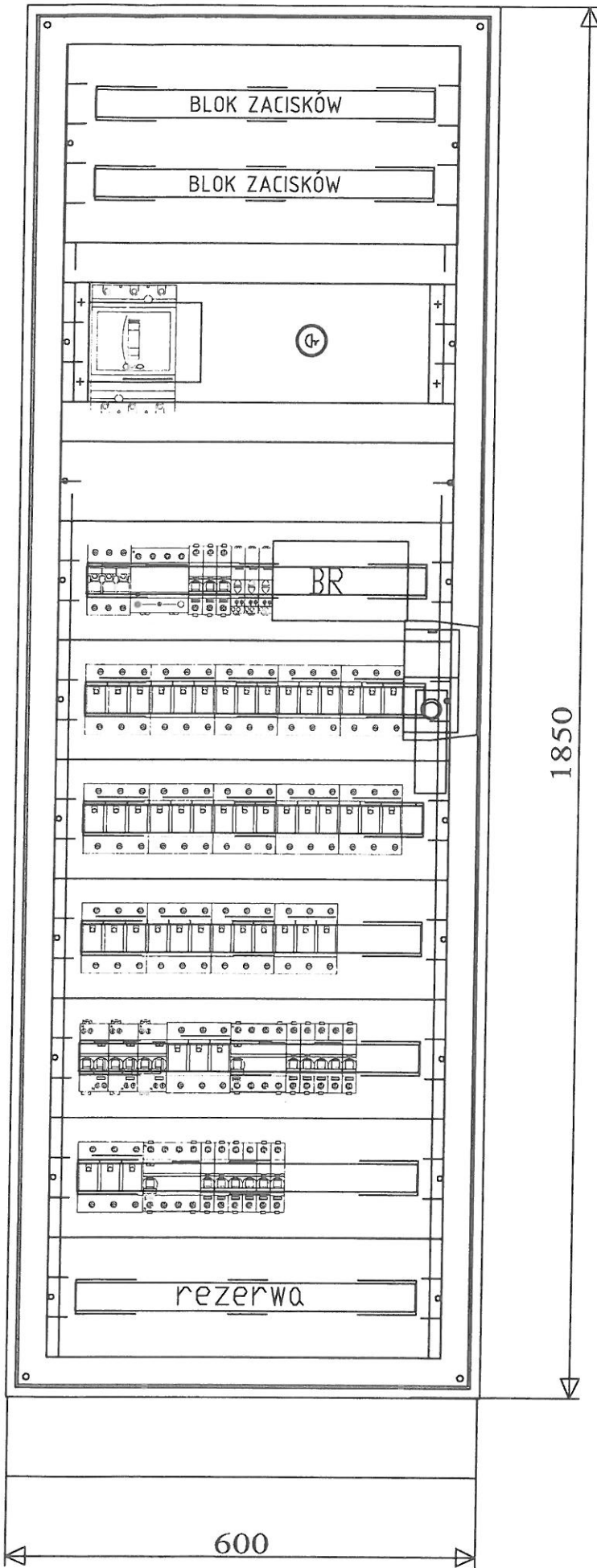
Wymagana zwarciowa zdolność
łączeniowa aparatury modułowej
 $I_{CU} = 10 \text{ kA}$



SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłączenie

Okablowanie obwodów głównych (od strc zasilania wykonać przewodami elastyczn typu LgY35 i zastosować bloki rozdzielcz dla aparatury modułowej stosować mostk przekroju roboczym $s = 16 \text{ mm}^2$. W obwod sterowniczych stosować przewody LgY1, kolorystyka przewodów wg uwag w części opisowej opracowania. Przy zarabianiu przewodów stosować końcówki tulejowe zaciskane. Kolorystykę przewodów omów w części opisowej opracowania. Zalecan stosowanie adresowania przewodów.

kasetka sterująca montowana przy drzwiach warsztatu



h-t

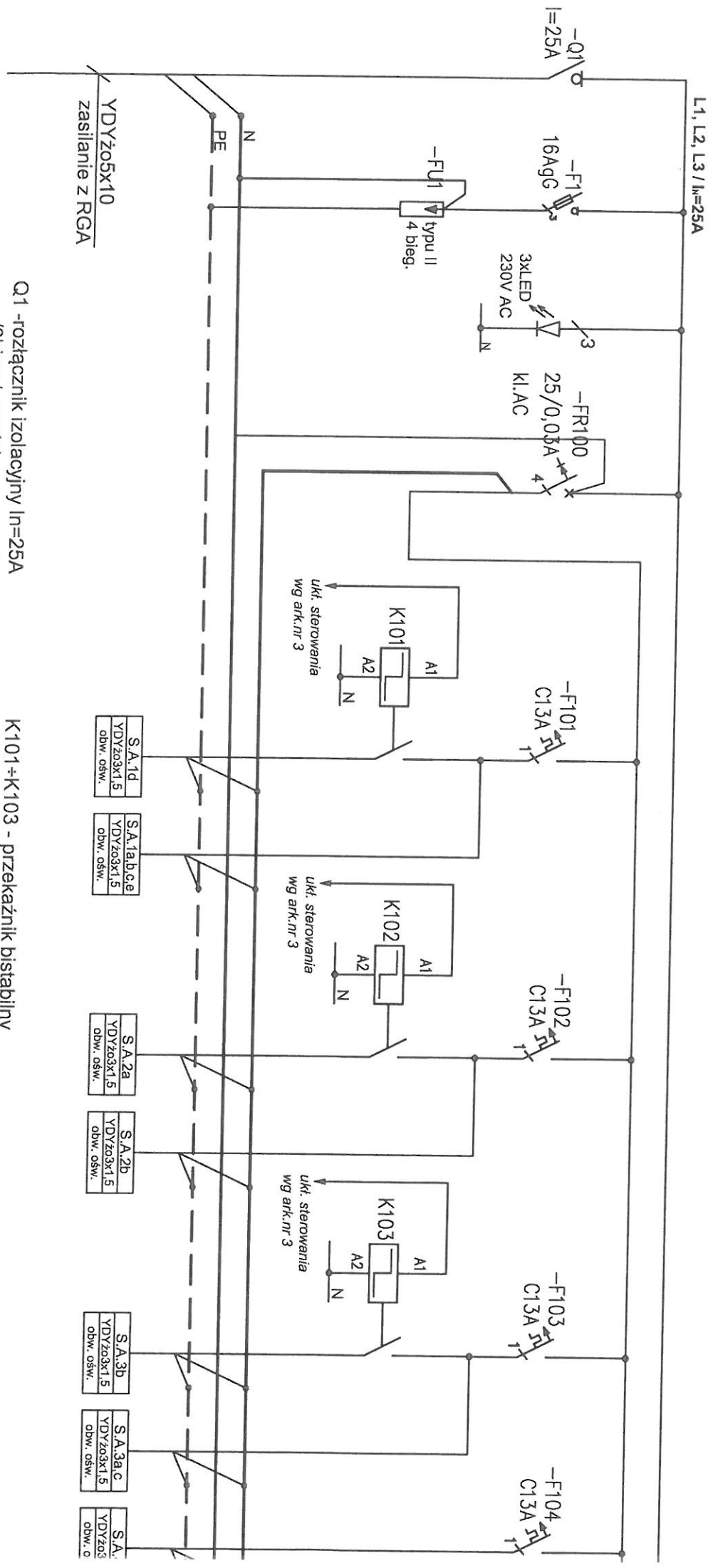
6-1

Rozdzielnica RA

P = 11kW
I = 18,1A

Wymagana zwarcioowa zdolność
łączeniowa aparatury I_{cu} = 6kA

SYSTEM TN-C-S
Samoczynne wyłącza

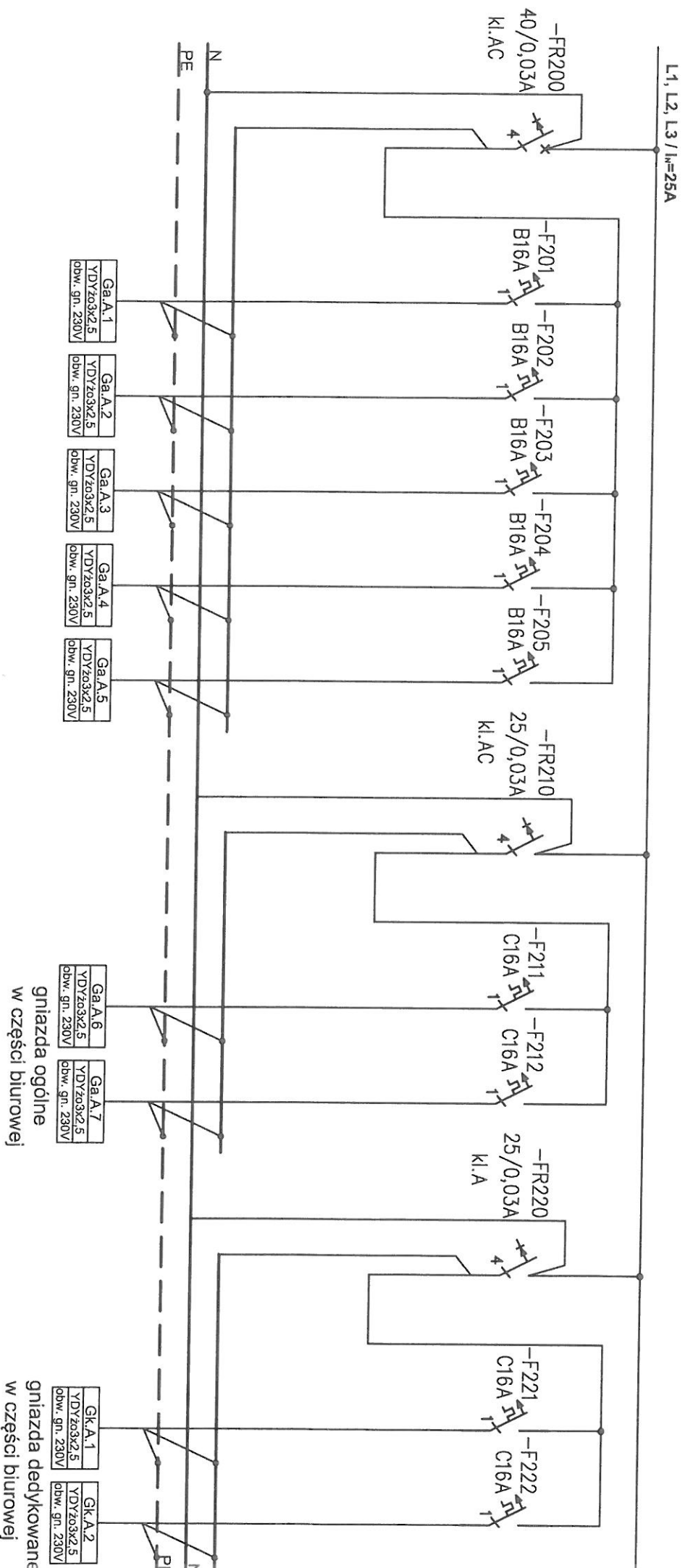


Q1 -rozłącznik izolacyjny In=25A
/3bieg./, modułowy, napęd
ręczny.

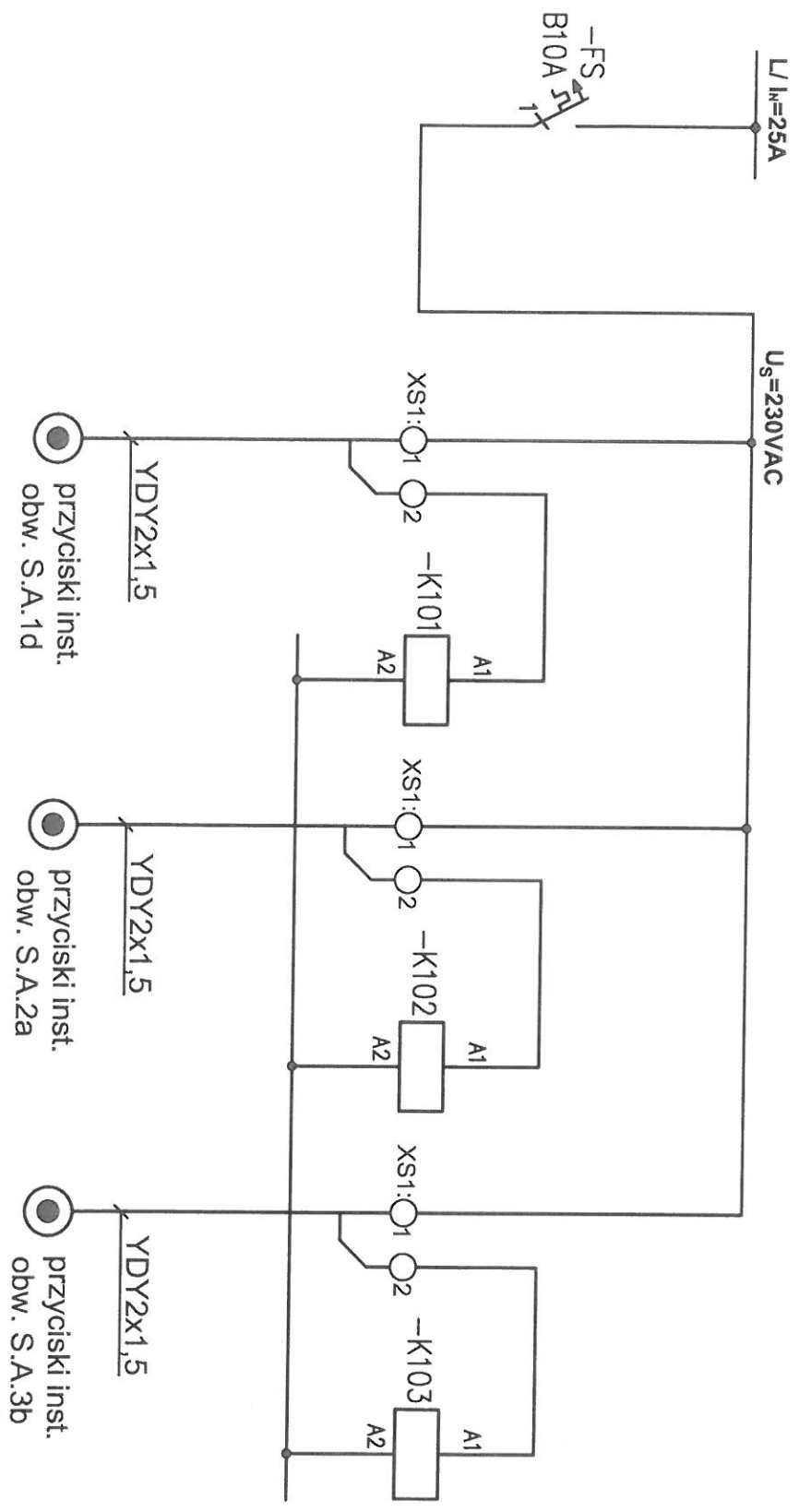
K101÷K103 - przekaźnik bistabilny
Zz/I=16A/Us=230V

6-2

SYSTEM TN-S
Samoczynne wyłącza

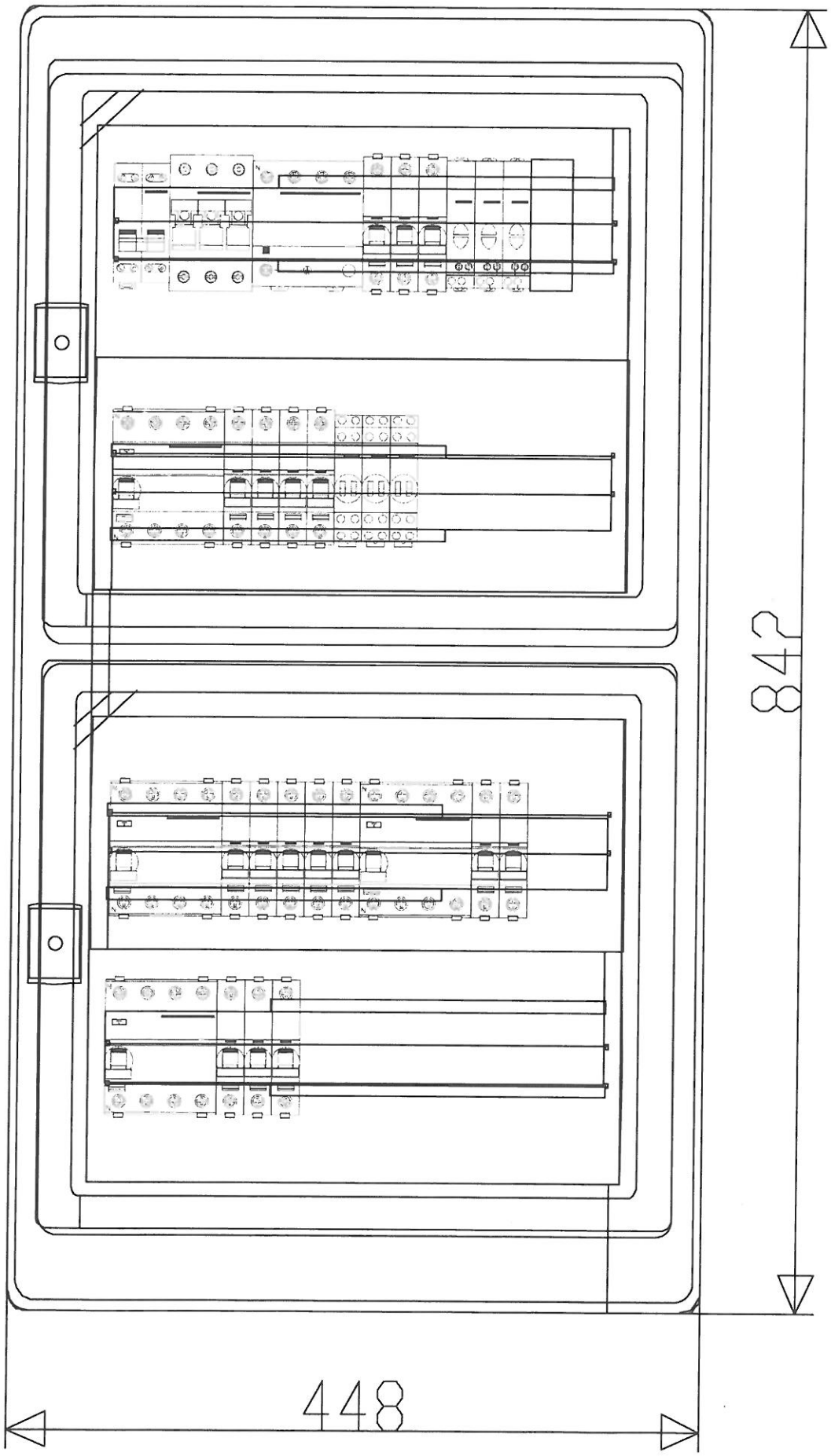


6-3



(2 t 3 F 2 1

1 2 3 4 5 6



6-4