


- 1) Ostre krawędzie stępic
- 2) Nietolerowane wymiary wykonać w IT 11
- 3) Otwory gwintowane M5 fazować 0.5x45°

Konst.wiod.	JG	data	Nr rysunku	Nazwa przedmiotu	Materiał	Ilość szt.
Konstruował			510	E6 NUT	1H18N9T	2
Zatwierdził			Nazwa pliku		E6 NUT.idw	
Podz:		NARODOWE CENTRUM BADAŃ JĄDROWYCH			Format	Arkusz
2:1					A4	1
						Ilość ark.
						1